

# Rapport d'Activité des Services Départementaux 2024



Passage de la flamme olympique devant l'Hôtel du Département • 27 juin 2024 • Metz

# Rapport d'Activité des Services Départementaux 2024

## SOMMAIRE

ÉDITORIAUX .....	4
CHIFFRES CLÉS .....	6
BUDGET .....	8
GOUVERNANCE .....	10
CONSEILLERS DÉPARTEMENTAUX .....	12
ORGANIGRAMME DES SERVICES .....	16
SOLIDARITÉ .....	18
TERRITOIRES DURABLES ET INFRASTRUCTURES .....	30
VIVRE ENSEMBLE .....	40
ÉDUCATION ET ENSEIGNEMENT SUPÉRIEUR .....	58
NOS RESSOURCES .....	64



## L'éditorial du Président du Département

Le Rapport d'Activité des Services Départementaux, publié chaque année, est bien plus qu'un simple bilan. Il incarne l'engagement, l'efficacité et la rigueur de nos agents au service de la Moselle. Ce document revient sur une année 2024 exceptionnelle à bien des égards, une année charnière, à la fois de rayonnement, de mobilisation collective et de préparation stratégique.

L'année 2024 fut marquée par l'élan des Jeux olympiques et paralympiques. Le passage historique des Flammes à travers notre territoire a suscité une émotion immense, rassemblé toutes les générations et illustré notre capacité à conjuguer fierté locale et ouverture internationale. L'accueil de quinze délégations étrangères a consacré la Moselle comme terre d'hospitalité et de coopération. Au-delà de la fête, ce fut un moment d'unité, de fraternité et de rayonnement.

Mais 2024 ne s'est pas limitée à l'événementiel. Ce fut avant tout une année de travail intense et d'anticipation. Une année de préparation méthodique pour permettre les grandes décisions de 2025. Nous avons, tout au long de l'année écoulée, engagé des réflexions de fond et mené des études stratégiques sur plusieurs projets structurants : l'habitat, la santé, l'héritage des Jeux, et plus largement sur les leviers de l'attractivité de notre territoire. Ces chantiers majeurs, aujourd'hui en phase de mise en œuvre, traduisent une volonté politique assumée : celle d'une Moselle plus solidaire, plus résiliente, plus audacieuse. Au cœur de cette dynamique, je veux saluer le rôle essentiel joué par les agents du Département. Leur dévouement, leur professionnalisme et leur sens du service public ont permis de transformer nos ambitions en actions concrètes. Sans eux, rien ne serait possible.

L'année écoulée a aussi été celle de l'innovation au service de l'égalité des chances. Le lancement du centre aquatique mobile déployé sur les territoires ruraux, illustre cette capacité à répondre concrè-

tement à un enjeu de santé publique majeur : la prévention de la noyade chez les jeunes. C'est aussi cela, une politique départementale exigeante : allier proximité et innovation, efficacité et justice sociale.

Enfin, 2024 a été une année de mémoire et de transmission. Nous avons lancé en septembre le cycle mémoriel «La Moselle libérée», à l'occasion du 80<sup>e</sup> anniversaire de la Libération. Ce temps fort, prolongé jusqu'en mai 2025, rappelle que notre avenir s'enracine dans une histoire singulière, parfois douloureuse, toujours exemplaire.

Cet élan collectif qui nous a transcendés s'est inscrit dans un contexte politique instable, marqué notamment par la dissolution de l'Assemblée nationale mais aussi par de multiples crises y compris internationales qui ont eu pour conséquence de fragiliser les collectivités territoriales et leur capacité financière nécessaire à la mise en œuvre des politiques publiques que nos concitoyens attendent. Face à cela, j'ai fait le choix de la stabilité, de la responsabilité et de la rigueur. Grâce à la gestion prudente et vigilante de nos finances, nous avons préservé notre capacité d'action, investi dans l'avenir et assuré la continuité des services publics, socle de notre République sociale et territoriale. Audace, exigence, solidarité : ces valeurs nous guident chaque jour.

Aujourd'hui, forts du travail accompli par les services et les élus départementaux, nous abordons avec confiance les défis à venir. Ce rapport trace la voie d'une Moselle ambitieuse, fidèle à son histoire et résolument tournée vers demain.

Patrick Weiten



## L'éditorial du Directeur Général des Services

Cette année encore, il m'est particulièrement agréable de vous présenter le Rapport d'Activité des Services Départementaux, le RASD comme on dit dans le jargon administratif, toujours friand d'acronymes abscons, sans doute pour mettre en évidence l'humilité de l'action ou peut-être en guise d'astuce ornementale rhétorique. Se livrer à cet exercice est une fierté, chaque fois renouvelée. Celle de la mission accomplie et de l'envie de partager le fruit d'une année complète d'engagement au service de la cause commune.

Il s'agit même peut-être du seul moment où l'on peut dresser un aperçu global de toute l'activité départementale, alors que pendant l'exécution budgétaire celle-ci n'est visible que dans la myriade des politiques sectorielles menées. Lorsque nous nous concentrons sur notre tâche quotidienne, nous en arrivons à perdre de vue l'œuvre d'ensemble. Quand nous sommes pris dans l'effort, sous la pression d'une actualité dictée par les nécessités contraignantes du Service Public, nous perdons le regard grand angle, la «vision 360», selon l'expression consacrée de la novlangue en usage.

Le RASD. est l'occasion de montrer que toutes les pièces du puzzle s'emboîtent parfaitement, pour dessiner l'image cohérente d'une Politique voulue par les élus du Conseil départemental, sous l'impulsion de son exécutif et mise en œuvre par les agents, dans la pluralité de leurs missions. Et cette fois encore, le lecteur attentif constatera que l'activité a été, en 2024, riche, diverse et toujours centrée sur la réponse aux attentes des Mosellanes et des Mosellans, quels que soient les moments de leur existence. Une manière de donner corps à l'idée selon laquelle la raison d'être de la collectivité départementale est bien le service aux habitants, dans la diversité de ses missions et champs de compétence.

Si une analogie était permise, on pourrait comparer le présent opuscule à un de ces ouvrages de la célèbre collection dont le nom tire son origine de la devise de Montaigne, «Que sais-je?» : il livre l'essentiel d'une question pour en cerner rapidement les articulations. Par ailleurs, l'édition

2024 a la saveur particulière des millésimes spécifiques, tant elle regorge de souvenirs exceptionnels au premier rang desquels celui des Jeux Olympiques. L'événement planétaire a en effet placé notre département sous les feux des projecteurs et mis en évidence la qualité et l'exemplarité de notre travail administratif et technique. Il aura été le fil rouge de toute l'activité de notre collectivité humaine et dans toutes les directions, dans les différentes acceptions de ce terme polysémique.

Chacun des agents a fait sienne la magnifique maxime «*Citius, Altius, Fortius – Communiter*», «Plus vite, plus haut, plus fort – ensemble». La Une du présent livret l'illustre à merveille : tous les agents (et même leurs familles !) réunis autour d'une même cause, «Faire briller la Flamme», partout sur les territoires. Ainsi, une fois encore et plus que jamais, nous avons été exemplaires dans l'investissement à moyen terme, sans jamais négliger les nécessités des tâches quotidiennes de service et sans perdre de vue les objectifs de long terme, tels que la poursuite de notre politique de développement durable impulsée il y a plus de douze ans maintenant et dont nous récoltons de plus en plus les fruits.

Que chacune et chacun de nos agents puisse être satisfait de son œuvre. C'est lorsque l'unité est clairement consciente de son rôle, de la nécessité de son expertise et de son importance, qu'elle peut pleinement servir le tout. Plus que jamais ce rapport d'activité en fait la démonstration par la preuve.

Marc Houver

# Chiffres clés



725 communes



1 049 942 habitants



6 216 km<sup>2</sup>



186 000 ha de forêts



53,1% de territoire agricole



4 000 km de routes départementales



249 espaces naturels sensibles



102 collèges



3 300 agents



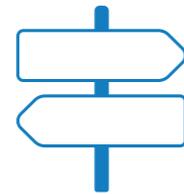
Domaine de L'indre • © Cédric Gentilhomme

# Budget | 981,77 M€ (hors dette)



## Solidarités

557,27 M€ | 9,21 M€



## Réseaux et infrastructure

8,76 M€ | 40,75 M€



## Aménagement et agriculture

4,98 M€ | 26,84 M€



## Attractivité, transfrontalier, tourisme et culture

15,55 M€ | 1,91 M€



## Sécurité incendie

47,78 M€ | 0,01 M€



## Sport et jeunesse

11,37 M€ | 2,38 M€



## Enseignement

28,62 M€ | 28,58 M€



## Services généraux

43,27 M€ | 10,82 M€



## Ressources humaines

143,68 M€

■ Dépenses de fonctionnement ■ Dépenses d'investissement



Unité Technique Territoriale de Remelting ©DP&S7

# Gouvernance



15 Vice-Présidents



1 Président



54 Conseillers Départementaux

## ASSEMBLÉE DÉPARTEMENTALE

5

séances en 2024, dont 1 Réunion Extraordinaire  
101 dossiers  
et 4 motions examinés et adoptés

## COMMISSION PERMANENTE

10

réunions en 2024  
485 dossiers examinés  
et adoptés

4 séances du Conseil Départemental des Remplaçants  
3 séances du Conseil Départemental des Jeunes

## 6 COMMISSIONS THÉMATIQUES

- **I<sup>e</sup> commission** : Finances · Économie · Relations internationales · Tourisme · Attractivité · Sites Passionnément Moselle · Transition énergétique ·
- **II<sup>e</sup> commission** : Infrastructures · Mobilités · Construction · Transition numérique
- **III<sup>e</sup> commission** : Solidarités · Habitat · Santé · Protection de l'Enfance · Autonomie · Formation · Emploi · Insertion · Cultes
- **IV<sup>e</sup> commission** : Aménagement du territoire · Agriculture · Environnement · Transition écologique · Politiques contractuelles
- **V<sup>e</sup> commission** : Culture · Sport · Vie associative · Jeunesse · Conseil Départemental des Jeunes · Mémoire patriotique · Citoyenneté · Relations instances militaires · Gens du voyage · Sécurité ·
- **VI<sup>e</sup> commission** : Éducation · Gestion des collèges · Enseignement supérieur · Innovation · Recherche



Dans le cadre des travaux de rénovation de la salle des Délibérations à Metz, entamés en octobre 2024 afin d'offrir un cadre de travail modernisé et plus fonctionnel, les séances institutionnelles ont été relocalisées avec succès. Les Commissions Permanentes se sont déroulées dans l'amphithéâtre du Quai Paul Wiltzer à Metz. Les 3<sup>e</sup> et 4<sup>e</sup> Réunions Trimestrielles, ainsi que les Conseils Départementaux des Remplaçants et les Conseils Départementaux des Jeunes, ont été accueillis respectivement par la Communauté d'Agglomération du Val de Fensch à Hayange et la Communauté d'Agglomération de Forbach Porte de France à Forbach. Nous tenons à remercier les collectivités pour leur accueil et leur accompagnement dans l'organisation de ces réunions.

4<sup>e</sup> Réunion Trimestrielle à Forbach - Jeudi 5 décembre 2024

# Conseillers Départementaux

## ALGRANGE



Alexandra REBSTOCK  
Mathieu WEIS

## BOUZONVILLE



Estelle BOHR  
Arnel CHABANE

## FAULQUEMONT



Marie-Élisabeth BECKER  
Jean-Luc SACCANI

## HAYANGE



Nathalie AMBROSIN-CHINI  
Luc CORRADI

## BITCHE



Sophie PASTOR  
David SUCK

## COTEAUX DE MOSELLE



Jean FRANÇOIS  
Bernadette LAPAQUE

## FORBACH



Christelle LORIA-MANCK  
Gilbert SCHUH

## METZ 1



Patrick THIL  
Doan TRAN

## BOULAY-MOSELLE



Jean-Paul DASTILLUNG  
Ginette MAGRAS

## FAMECK



Rémy DICK  
Laurence KLEBER-MASET

## FREYMING-MERLEBACH



Mélanie THIEL-MIESZKALSKI  
Laurent MULLER

## METZ 2



Patricia ARNOLD  
Khalifé KHALIFÉ

## METZ 3



Emmanuel LEBEAU  
Anne STÉMART

## PAYS MESSIN



Patrick GRÉLOT  
Marie-Jo ZIMMERMANN

## SAINT-AVOLD



Flora PILI  
Emmanuel SCHULER

## SARREGUEMINES



Jean-Claude CUNAT  
Évelyne FIRTION

## STIRING-WENDEL



Élisabeth HAAG  
Constant KIEFFER

## METZERVISSE



Pierre TACCONI  
Magaly TONIN

## PHALSBOURG



Véréna GOSSÉ  
Patrick REICHHELD

## SARRALBE



Laurence BORYSIK  
Pierre-Jean DIDIOT

## SAULNOIS



Gaëtan BENIMEDDOURENE  
Sylvie BOUSCHBACHER

## THIONVILLE



Pierre CUNY  
Brigitte SCHNEIDER

## MONTIGNY-LÈS-METZ



Jean-Luc BOHL  
Marie-Louise KUNTZ

## ROMBAS



Danielle CALCARI-JEAN  
Lionel FOURNIER

## SARREBOURG



Christine HERZOG  
Bernard SIMON

## SILLON MOSELLAN



Julien FREYBURGER  
Valérie ROMILLY

## YUTZ



Patrick WEITEN  
Président  
du Département  
de la Moselle  
Rachel ZIROVNIK

# Conseil Départemental des Jeunes

Nouvelle génération (2022/2025)



**En bas premier rang en partant de la gauche :** Maëlle Ferber · Anais Giffe · Jade Mayer · Thibault Thuilliez · Laurine Betting · Elias Pulkowski · Manoa Prely · Julie Bubel · Crystal Graff · Baptiste Hagen · Esteban Pierson

**Deuxième rang en partant de la gauche :** Arno Kaleta · Sara Cayuelas-Costa · Clémentine Bombard · Margot Pierrot · Elisabeth Detoef · Clément Bruley · Victor Looren · Rémy Martin · Marwa Mairouch · Eden-Lune Chaptour · Yannick Cauwet · Emilie Bletsch · Félix Kochersperger

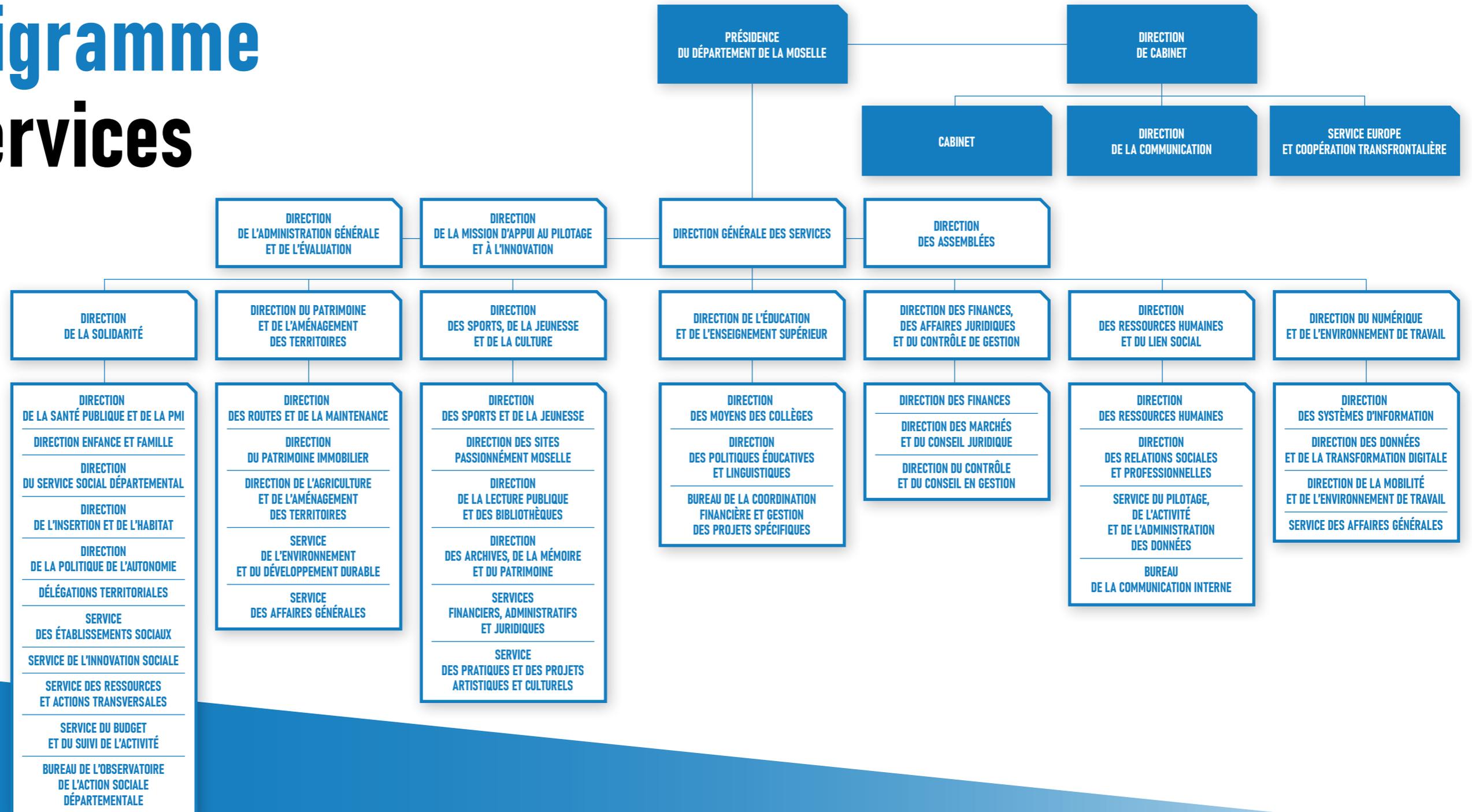
**Troisième rang en partant de la gauche :** Jade Leroy · Samy Soussi · Camille Schmitz · Thimoteé Kratz · Sacha Roser · Tom Grotzki · Hugo Renié · Juline Balva · Tom Dos Santos-Raze · Evan Sigrist · Younes Ould-Chikh · Julien Stoffel

**En haut quatrième rang en partant de la gauche :** Antoine Nasso · Chloé Philippe · Emiko Gangnant-Schirrer · Enzo Gorjup · Ilyès Zguida-Knaff · Shyrel Affoun · Louison Acker · Zoé Marchal · Evan Tritz · Lucas Carrillo · Valentin Desremaux · Mia Haidas

# Conseil Départemental des Remplaçants

CANTONS	CONSEILLERS DÉPARTEMENTAUX REMPLAÇANTS
ALGRANGE	Jean-Marie COLIN et Delphine SAUSSE-SAVINI
BITCHE	Robin CHALL et Sandra FABING
BOULAY-MOSELLE	Pierrot MORITZ et Christiane MULLER
BOUZONVILLE	Nadège KIEFFER et Rémi SCHWENCK
FAMECK	Valérie INGALA et Calogero PACI
FAULQUEMONT	Catherine ABOU-DUMAYE et François HÉNOT
FORBACH	Sabrina BAILLET-HASSINGER et Éric FEDERSPIEL
FREYMING-MERLEBACH	Pierre LANG
HAYANGE	Dominique DI MARCO et Ornella THOMAS
LE PAYS MESSIN	Arnaud DEMUYNCK et Sandrine HAMM-NIZETTE
LE SILLON MOSELLAN	Erfane CHOUIKHA et Claire GALEOTTI
LES COTEAUX DE MOSELLE	Véronique DION et François HENRION
METZ 1	Jean-Baptiste CHAPLEUR et Martine NICOLAS
METZ 2	Jérémy BOSCO et Isabelle LUX
METZ 3	Amandine LAVEAU-ZIMMERLE et Marc SCIAMANNA
METZERVISSE	Patrick BERVEILLER et Priscilla DORVEAUX
MONTIGNY-LÈS-METZ	Henri HASSER et Catherine SAINT-MARD
PHALSBOURG	Marielle SPENLE et Jacky WEBER
ROMBAS	Armand PATRIGNANI et Céline VATHANANONH
SAINT-AVOLD	Christine HUTTIN MARQUELET et Didier ZIMNY
SARRALBE	Bernard CLAVÉ et Mélanie PEIFFER
SARREBOURG	Daniel BERGER et Christelle WEBER
SARREGUEMINES	Laurence MUNIER et Jean-Marc SCHWARTZ
SAULNOIS	Jérôme LANG et Christelle PILLEUX
STIRING-WENDEL	Honoré GREFF et Astride STAUDER
THONVILLE	Édouard COLNOT et Aurélie LEREBOUTET
YUTZ	Roland BALCERZAK et Sylvie PEROT

# Organigramme des Services



# Solidarité



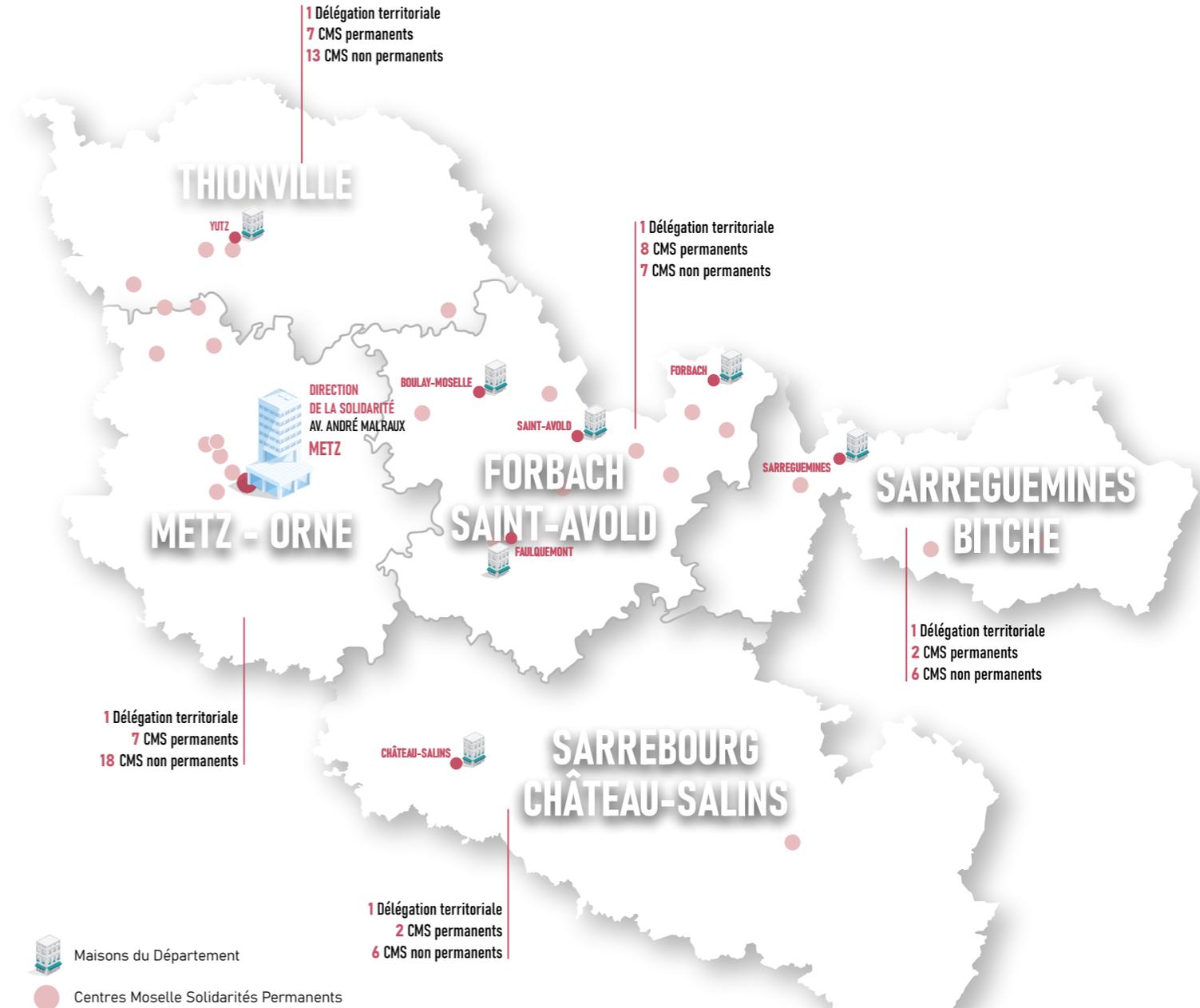
1346 AGENTS



26 CMS PERMANENTS



566,48 M€



# Santé Publique et Protection Maternelle et Infantile

Le Département est garant de la santé de tous les Mosellans en période pré-conceptionnelle, pendant et après la grossesse jusqu'aux 6 ans de l'enfant et notamment sur les thématiques suivantes :

- prévention des grossesses non désirées, éducation et planification familiale,
- prévention de la dépression périnatale,
- accompagnements anténatal et postnatal : suivi de grossesse, préparation à la naissance et accompagnement des jeunes parents,
- prévention précoce des troubles du développement : Consultations de Pédiatrie Préventive (CPP), consultations de puéricultrices, visites à domicile, entretiens cliniques,
- accueil du jeune enfant : contrôle et suivi des Établissements d'Accueil du Jeune Enfant (EAJE), agrément et formation des assistants maternels et familiaux,
- dépistage du handicap et des troubles neuro-développementaux : Bilans de Santé en École Maternelle (BSEM) (vision, audition, langage, adaptation, état vaccinal),

- soutien à la parentalité et actions collectives d'éducation à la santé,
- contribution au dispositif de protection de l'enfance.

Médecins, sage-femmes, puéricultrices, cadres de santé, éducatrices de jeunes enfants et personnels administratifs agissent au quotidien en prévention et promotion de la santé en proposant un accompagnement individualisé des familles, centré sur l'expression de leur besoin.

Ceci, dans une démarche d'«aller vers» les usagers en tous lieux ou lors d'ateliers / actions collectives accessibles à tout public visant à diffuser les messages de santé publique et particulièrement, ceux en lien avec la période des 1000 premiers jours de vie de l'enfant.



Semaine de l'allaitement maternel : atelier proposé par l'équipe du CMS de Saint-Barbe • Metz

©Dpt 57



## Actions majeures

- Stabilisation de l'expérimentation de l'entretien postnatal à 4 et 16 semaines après la naissance («ARIANE 4-16»).
- Consolidation de l'offre d'accueil du jeune enfant avec l'agrément de 123 nouveaux assistants maternels, 35 nouveaux assistants familiaux, 39 nouveaux agréments accordés en Maison d'Assistants Maternels. Renouvellement d'agréments (665 assistants maternels, 52 familiaux, 51 en Maisons d'Assistants Maternels). 16 nouveaux Établissements d'Accueil du Jeune Enfant.
- Dans le cadre de la promotion de l'accueil du jeune enfant à haute valeur éducative, le Département a accordé des subventions de fonctionnement de 27 150€ pour l'aide au démarrage de l'activité et une participation financière aux frais de fonctionnement de 24 Relais Parents Enfants (RPE) à hauteur de 99 880€.
- Développement du soutien à la parentalité par le jeu avec le programme «jouer à grandir» - collaboration ANSA - Éducateurs Jeunes Enfants (EJE).



## Perspectives 2025

- Généralisation de l'entretien postnatal à 4 et 16 semaines après la naissance («ARIANE 4-16»)
- Renforcement du contrôle de la qualité d'accueil du jeune enfant
- Poursuite du travail portant sur un repérage plus précoce des troubles du développement de l'enfant
- Poursuite de la construction d'une démarche d'intervention clinique structurée.

1992

femmes ont bénéficié d'au moins un acte proposé par les professionnels du service départemental de PMI.

9 574

enfants ont été vus par la PMI dans le cadre d'un bilan de santé en école maternelle.

12 988

enfants ont bénéficié d'au moins un acte réalisé par un professionnel de PMI.

3 297

enfants ont bénéficié d'une consultation de pédiatrie préventive.

2 916

usagers ont bénéficié d'au moins une consultation en Centre de Planification et d'Éducation Familiale dont la réalisation de 94 Interruptions Volontaires de Grossesse médicamenteuses (IVG).

# Enfance et Famille

Le Département conçoit et met en œuvre des politiques départementales en faveur des enfants et des familles, de la prévention à la protection des enfants, à domicile ou dans les services, familles d'accueil ou établissements de protection de l'enfance.

Il assure des missions de prévention et de protection en direction des enfants et jeunes majeurs jusqu'à 21 ans et de leur famille :

- apporter un soutien matériel, éducatif et psychologique aux mineurs et à leur famille, confrontés à des difficultés risquant de mettre en danger leur santé, sécurité, moralité ou de compromettre gravement leur éducation ou leur développement physique: aides financières, technicienne de l'intervention sociale et familiale, accompagnement en économie sociale et familiale, aide éducative à domicile, actions collectives...
- développer des actions à destination des jeunes visant à prévenir les risques de marginalisation et faciliter leur

insertion par les 16 équipes de prévention spécialisée sur les 5 territoires,

- assurer le recueil, la qualification et la transmission des informations préoccupantes relatives aux mineurs dont la santé, la sécurité, la moralité sont en danger ou risquent de l'être: la Cellule de Recueil de l'Information Préoccupante (CRIP), le lieu centralisé de réception, d'évaluation par des équipes dédiées et formées dans les territoires, et de qualification des IP,
- répondre à l'ensemble des besoins des mineurs confiés et garantir le parcours de l'enfant en collaboration avec leur famille: une palette de réponses diversifiées, du placement à domicile au placement institutionnel ou familial,
- assurer le suivi et l'organisation d'une prise en charge de qualité des mineurs dans les services et établissements de protection de l'enfance.



## Actions majeures

- Colloque dédié à la **lutte contre l'exploitation sexuelle des mineurs**, colloque sur l'impact des **violences intrafamiliales sur les enfants**, bilan de la convention de partenariat pour la **lutte contre la prostitution des mineurs**.
- **Participation de 120 enfants** du Centre Département de l'Enfance (CDE) et des Maisons d'Enfants à Caractère Social à des épreuves sportives des JO à Paris.
- Ouverture d'une **antenne du CDE** à Thionville pour 24 enfants, diversification des mesures d'AEMO avec 200 mesures renforcées
- **Formations pluri-institutionnelles**: lutte contre la prostitution des mineurs pour 80 professionnels, recueil de la parole de l'enfant pour 90 professionnels, sessions de présentation de la CRIP et des dispositifs de protection de l'enfance, journée de formation pour 120 nouveaux professionnels de la prévention/protection de l'enfance.

**3740**

enfants concernés par une information préoccupante.

**1671**

enfants concernés par une évaluation de leur situation familiale.

**2225**

enfants accompagnés par une Assistance Éducative en Milieu Ouvert (AEMO) et une AEMO renforcée.

**2205**

enfants et jeunes confiés et accompagnés à l'Aide Sociale à l'Enfance.

**450**

mineurs confiés à l'Aide Sociale à l'Enfance.

22



Cérémonie de remise des diplômes (CAP, BEP, BAC, BTS, DUT...) pour 80 jeunes accompagnés par l'Aide Sociale à l'Enfance

©Luc Bertau

23



## Perspectives 2025

- Adaptation de l'offre de prise en charge au regard des besoins grandissants des enfants, des adolescents et des familles en tenant compte des évolutions législatives.
- Développement de nouvelles réponses pour la prise en charge des jeunes enfants et renforcer l'accompagnement du placement familial.
- Développement de la participation des familles.

# Accompagnement social de proximité

Le Département s'inscrit dans la lutte contre les exclusions. Le service social départemental est ainsi le point d'entrée pour les publics rencontrant des difficultés sociales, quelles qu'elles soient, afin d'éviter la dégradation de leur situation.

Sa mission principale est d'accueillir les personnes et de leur proposer des accompagnements généralistes pour les aider à :

- accéder ou se maintenir dans leurs droits fondamentaux (RSA, chômage, retraite, santé, ...) et leur logement (saisine du Fonds de Solidarité Logement, articulation avec les services de l'État...),
- développer ou maintenir leur autonomie quotidienne (conseils et aide à la gestion budgétaire, octroi d'aides financières...),

- s'insérer au niveau social et/ou professionnel,
- bénéficier d'une protection dès lors que leur santé, leur sécurité et leurs conditions de vie sont compromises,
- développer leurs compétences parentales et les soutenir dans leur rôle de parent afin qu'ils assurent la couverture des besoins fondamentaux de leurs enfants. Le Département a un rôle capital en la matière pour prévenir et traiter les situations de danger, avant la saisine de l'autorité judiciaire si nécessaire.



Action collective *Au verger*  
Pôle Territorial de Service Social Polyvalent de Creutzwald

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Intensification de la prévention** pour prévenir la dégradation des situations sociales individuelles ou familiales: 16 ateliers collectifs sur différentes thématiques, 387 heures d'animation Sport et Insertion sur tout le Département (545 bénéficiaires).
- **Intensification des actions de soutien et de développement** des compétences des professionnels: 30 séances de groupes d'analyse des pratiques, de webinaires avec la CAF, la CARSAT, la CPAM, de sessions d'information avec la Banque de France.
- **Développement dans le champ de la protection des majeurs**, de coopérations renforcées avec l'État, les parquets, les tribunaux et l'ensemble des acteurs pour garantir un accompagnement global coordonné et adapté aux besoins des adultes les plus vulnérables.



## Perspectives 2025

- Poursuite du développement d'actions innovantes pour mieux repérer et prévenir les difficultés socio-familiales.
- Renforcement du partenariat local, notamment avec les organismes caritatifs, pour une meilleure coordination des actions et un maillage territorial plus étendu.
- Expérimentation d'accompagnements renforcés en faveur des Bénéficiaires du RSA.
- Implication forte du service social départemental dans la mise en œuvre du Schéma des Solidarités

21549

familles différentes ont bénéficié de 57 298 entretiens avec un travailleur social polyvalent.

78 884

interventions ont été menées auprès de ces familles et concernent différents domaines : protection de l'enfance et des majeurs, budget, accès aux droits, insertion, logement, ...

6 927

demandes de Secours d'Aide à l'Enfance (aides financières) ont été accordées, ce qui a permis de verser 1 314 875 € aux familles pour assumer les besoins de première nécessité de leurs enfants (alimentaire, hygiène).

2154

foyers bénéficient d'un accompagnement pour protéger un Majeur Vulnérable et/ou son entourage et 133 Informations Préoccupantes Majeurs ont été évaluées par les services départementaux.

4 404

foyers mosellans ont été suivis et accompagnés par des travailleurs sociaux polyvalents dans le cadre de difficultés éducatives avec leurs enfants.

# Insertion et Habitat et innovation sociale

En matière d'insertion et d'habitat, le Département porte trois politiques principales :

- la régulation de l'allocation RSA et la gestion du Fonds Social Européen,
- le développement et la supervision d'actions d'insertion sociale et/ou professionnelle,
- le pilotage d'actions en faveur de l'accès ou du maintien des personnes dans un logement ainsi que des actions en matière d'Habitat, notamment en lien avec les bailleurs sociaux.

Le chantier d'insertion Moselle Insertion accompagne également plus de 45 personnes vers l'emploi grâce à un suivi socio-professionnel, un tutorat dans les services du Département, et des immersions en entreprise.

Le Département met en œuvre des dynamiques de projets solidaires et innovants utiles au parcours de vie des Mosellans dans les domaines suivants :

- l'Économie Sociale et Solidaire (ESS) et l'Innovation Sociale,
- le développement des clauses sociales d'insertion au sein des marchés publics du Département et de ses partenaires dans le cadre des politiques départementales,
- les actions expérimentales en lien avec le Bien vieillir à domicile comme le projet transfrontalier Senior Activ'.

Depuis 2012, l'Observatoire de l'Action Sociale Départementale (OASD) mène des travaux visant à mieux observer et comprendre les territoires de la Moselle ainsi que leurs populations. Il évalue les politiques sociales afin de les adapter à l'évolution des besoins exprimés par les Mosellans. Il publie chaque année le Portrait Social de la Moselle.



Remise du prix Territoria Spécial Fraternité pour RELAI (dispositif de Remobilisation vers l'Emploi via les Associations Intermédiaires)

©Dpt 57



## Actions majeures

- À Sarreguemines, le projet « AGIR » a regroupé 30 bénéficiaires sur 20 séances dédiées à la santé mentale, au budget, à la confiance en soi et au rapport au travail. Résultat : 25 % d'accès à l'emploi durable.
- 24 opérations soutenues par le Fonds Social Européen géré par le Département pour près de 4 millions d'euros.
- Création d'une plateforme de financement participatif pour aider les projets d'économie sociale et solidaire (ESS) à diversifier leur modèle économique et collecter des fonds sur le principe suivant : 1/3 citoyens, 1/3 subventions publiques et 1/3 mécénat.
- 2<sup>e</sup> Journée d'étude « Politiques de Solidarité, quels enjeux pour le Travail Social ? ». Organisée le 10 octobre 2024, en partenariat avec l'Université de Lorraine et l'Institut Régional du Travail Social, cette manifestation a rassemblé 650 participants engagés dans la mise en œuvre des politiques sociales.



## Perspectives 2025

- Mise en œuvre de la loi sur le plein emploi, expérimenter une action permettant de traiter la vacance des logements.
- Étude d'impact sur le parcours de retour à l'emploi durable des BRSA. Démarche transfrontalière de labellisation des solutions d'innovation utiles au bien-vieillir à domicile.
- Recherche : « pauvreté et isolement social des personnes âgées ». Étude sur l'état de la pauvreté.

300

bénéficiaires du RSA accompagnés pour l'ouverture de leur droit à la retraite.

201

ménages accompagnés et 89 relogements réalisés dans le cadre de la médiation départementale directe pour le logement.

545

personnes bénéficiaires du RSA ont pu suivre l'action « sport et insertion » (2h d'activité physique sur 10 semaines).

95 %

la part des bénéficiaires du RSA qui bénéficient d'un accompagnement individualisé en Moselle. Le taux national est de 60 %.

198 400 h

d'insertion ont été réalisées par les BRSA en Moselle, dans le cadre des clauses d'insertion des marchés publics, soit le premier département au plan régional.

# Politique de l'autonomie

Le Département est chargé de l'élaboration des orientations stratégiques et de la mise en œuvre des politiques départementales en direction des personnes âgées et des personnes en situation de handicap, à domicile comme en établissement médico-social.

Les missions s'articulent autour du parcours de vie des personnes vulnérables en privilégiant un soutien à domicile dans des conditions dignes et sécurisées et en adaptant l'offre d'hébergement.

**Sur le domicile**, les missions se déclinent en trois axes :

- la préservation de l'autonomie des personnes vulnérables avec tous les acteurs en charge de la prévention de la perte d'autonomie et traduite dans des aides individuelles ou collectives,
- l'accompagnement des personnes en perte d'autonomie à travers l'information, l'accès aux droits, l'instruction et le versement d'aides individuelles comme l'Allocation Personnalisée d'Autonomie et la Prestation de Compensation du Handicap,

- l'adaptation du parcours résidentiel avec des actions en faveur de l'aménagement des logements et des solutions de logements intermédiaires en développant notamment l'accueil familial, les résidences autonomie et l'habitat inclusif.

**Sur l'hébergement médico-social**, les missions ont pour objectif d'améliorer et d'adapter l'offre afin de répondre à l'évolution des besoins et des profils des résidents :

- l'accompagnement administratif et financier des établissements dans le cadre notamment de Contrats Pluriannuels d'Objectifs et de Moyens (CPOM),
- le soutien à l'investissement,
- le contrôle qualité des établissements et la gestion des réclamations, émanant des familles, et des signalements des professionnels,
- le renforcement de l'offre par la création ou la transformation de places d'hébergement en recherchant des solutions innovantes.



Moselle Sport Seniors  
Résidence des 3 Frontières • Rustroff

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Prévention de la perte d'autonomie des personnes âgées et leurs aidants**: mise en synergie de l'ensemble des acteurs intervenants sur le sujet en mettant en exergue le travail particulièrement efficace de la Conférence des Financeurs de la Prévention de la Perte d'Autonomie.
- **Accompagnement des personnes fragiles à domicile**: poursuite du soutien des acteurs de l'aide à domicile pour améliorer à la fois la qualité de réponses aux bénéficiaires de l'Allocation Personnalisée d'Autonomie (APA) et de la Prestation de Compensation du Handicap (PCH) et les conditions de travail des intervenants à domicile.
- **Soutien des structures d'hébergement médico-sociales**: en poursuivant les aides financières ciblées sur les plus fragiles et en les accompagnant dans leurs démarches de qualité de prise en charge des résidents.
- **Adaptation l'offre d'hébergement du secteur handicap** par la création et la transformation de places en réponse à l'évolution des besoins et des profils des personnes en situation de handicap.



## Perspectives 2025

- Construction et mise en place du Service Public Départemental de l'Autonomie sur la base des actuels pôles autonomie en lien étroit avec la MDPH.
- Engagement vers une prise en charge adaptée des personnes handicapées vieillissantes.

114 000

personnes en situation de handicap reconnues par la Maison Départementale des Personnes Handicapées (MDPH) soit 11 % de la population mosellane.

6 070

bénéficiaires de la Prestation de Compensation du Handicap en évolution constante liée à la hausse des personnes éligibles et au périmètre d'intervention de la PCH.

15 000

bénéficiaires de l'Allocation Personnalisée d'Autonomie (APA) générant la prise en charge de près de 2 millions d'heures de prestations réalisées par les services à domicile.

108

Établissements d'Hébergement pour Personnes Âgées Dépendantes (EHPAD) représentant 9 270 places.

275 400

personnes de plus de 60 ans représentant 26,3 % de la population dont plus de 25 000 accompagnées.

# Territoires durables et infrastructures



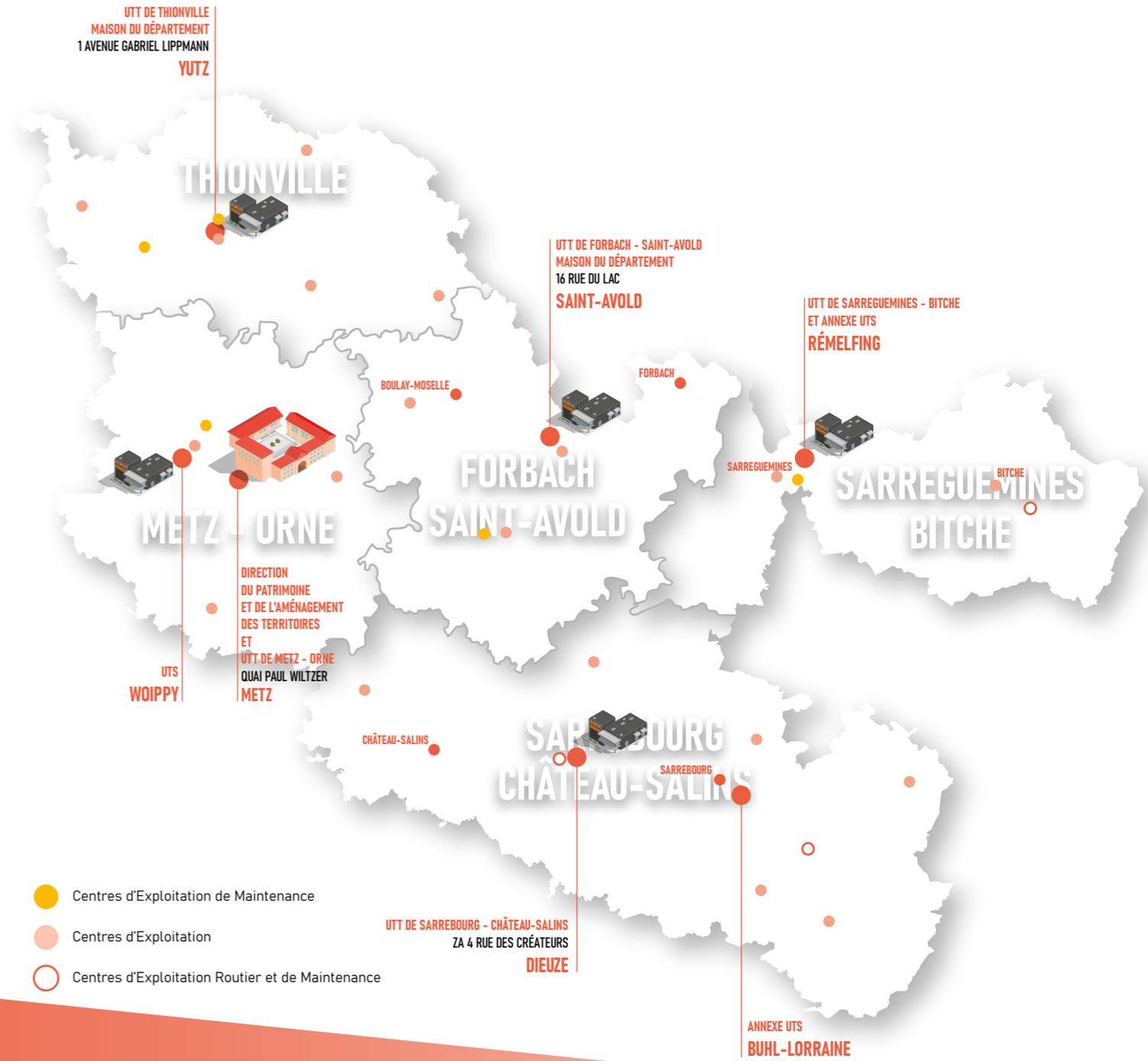
705 AGENTS



30 SITES



81,33 M€



# Réseau routier

Le Département assure la gestion, l'entretien et l'exploitation du réseau routier départemental, avec pour objectif de faciliter la mobilité des usagers, renforcer l'attractivité du territoire et assurer la sûreté des déplacements.

## Les services routiers sont organisés autour des :

- services centraux qui élaborent et suivent la politique routière départementale :
  - viabilité hivernale, entretien courant et programmé des routes et des ouvrages, avis pour le passage des transports exceptionnels, gestion du trafic et information des usagers, police de la circulation, sécurité routière,
  - pilotage de la réalisation des investissements, programmation, études prospectives et projets routiers, concertation avec le territoire (élus, services, usagers,

propriétaires et exploitants), direction des grands travaux, mise en œuvre des procédures foncières nécessaires à la réalisation des programmes routiers (acquisition des terrains à l'amiable ou par expropriation, indemnisation des propriétaires),

- 5 Unités Techniques Territoriales (Metz -Orne, Thionville, Forbach-Saint-Avold, Sarreguemines -Bitche, et Sarrebourg-Château-Salins) chargées de l'entretien et de l'exploitation des routes départementales, de la viabilité hivernale, du suivi des travaux d'investissement, de la surveillance du patrimoine ouvrages d'art, de la gestion du domaine public routier départemental. Les UTT s'appuient sur 20 centres d'exploitation,
- l'Unité Technique Spécialisée (basée à Woippy, avec deux annexes à Rémelfing et Buhl-Lorraine) est chargée des travaux spéciaux et de l'entretien de la flotte.



Démolition et reconstruction du pont reliant les communes de Bouzonville et Alzing, sur la RD 23

©Dpt 57



## Actions majeures

- 230 km de chaussées et une vingtaine de giratoires ont bénéficié d'un **renouvellement de leur revêtement** (enduits superficiels ou enrobés). 31 ouvrages ont fait l'objet de travaux, dont 5 reconstruits ou en cours.
- **Opérations de sécurité** avec l'aménagement des carrefours de Boulay et de Bénestroff et le calibrage des RD67 entre Sanry-les-Vigy et Domangeville, RD63 entre Saint-Francois-Lacroix et Laumesfeld, RD84 de Rohrbach-les-Bitche à Rimling, RD79/79D de Bermering à Francaltroff, RD95 à Rhodes.
- **Entretien du domaine public routier**: viabilité hivernale (300 agents, 73 engins, 6 588 tonnes de sel répandues), fauchage raisonné (40 millions de m<sup>2</sup> traités sans produits phytosanitaires), nettoyage de printemps (environ 65 tonnes de déchets ramassés).
- **Entrée en application de la loi 3DS** avec le transfert de 56 km de routes nationales et d'une autoroute. Un patrimoine conséquent: 58 ponts, 22 murs, 18 ouvrages en cogestion, le tunnel de Marange-Silvange et la création du centre d'entretien de Forbach.



## Perspectives 2025

- Réfection de 240 km de chaussées, réparation de glissements de terrain et entretien de 38 ouvrages d'art.
- Poursuite du calibrage des RD63 et 67, des RD 79/79D à Bermering Francaltroff, aménagement de giratoires sur les RD3 à Sainte-Barbe et 47 à Rombas.
- Aménagement des îlots centraux de giratoires, sur la base d'une identité « Mosl » et déploiement de caméras pour la sécurité, dont 20 sur l'A320.

4746

événements sur le réseau routier pour lesquels le Centre Opérationnel des Routes Départementales de Moselle a recueilli des informations afin d'intervenir, suivre ou diffuser aux usagers.

1900

ouvrages d'art (ponts, murs et remblais de grande hauteur).

37,31 M €

investis pour la réalisation des aménagements de sécurité, le gros entretien des chaussées et des ouvrages d'art, l'achat de matériel et d'équipements de la route.

7,72 M €

pour l'entretien courant (signalisations horizontale et verticale, réparation des chaussées, entretien du patrimoine arboré, surveillance des ouvrages d'art, entretien de la flotte de matériel et viabilité hivernale).

1827

véhicules, engins et matériels spécifiques : des camions, tracteurs, fourgons, mini pelle, nacelle aux débroussailleuses, tondeuses...

# Patrimoine immobilier

Le Département assume toutes les missions dévolues à la maîtrise d'ouvrage, la programmation et la conduite d'opérations de constructions neuves, de restructurations ou de réhabili-

tations, ainsi que les missions dévolues à la maintenance des bâtiments. Enfin, il est chargé de la gestion de l'ensemble de son parc immobilier, à l'exception des routes départementales.



Construction du collège • Stiring-Wendel



## Actions majeures

- **Création d'une antenne du Centre Départemental de l'Enfance de Thionville** afin de permettre l'accueil d'enfants de 3 à 14 ans au plus près du domicile de leur famille.
- **Lancement des travaux de construction et restructuration à neuf** du collège de Stiring-Wendel et du nouveau collège de Saint-Avold.
- **Mise en place de crédits à hauteur de 8 M€ à engager pour les travaux d'amélioration dans les collèges publics de Moselle** (rénovation de toitures et de façades, de blocs sanitaires, création d'abris à vélos, rénovation d'espaces extérieurs, installation de systèmes de gestion technique centralisée des bâtiments, mise en accessibilité, sécurité et conformité de certaines sites.)



## Perspectives 2025

- Poursuite des travaux, mise en service de la salle des Délibérations à Metz et travaux de valorisation du site ACADEMOS à Verny.
- Démarrage des travaux de reconstruction des demi-pensions des collèges de Lorquin et d'Albestroff.
- Poursuite de la construction et mise en service du Centre Moselle Solidarité à Thionville - Centralia.
- Lancement des études pour la création du centre d'exploitation de Boulange et création d'un abri à sel à celui de Forbach.
- Réfection des toitures des collèges Jules Lagneau à Metz et Jean Mermoz à Marly.

247

sites en gestion représentant 694072 m<sup>2</sup> (sites administratifs, routiers, collèges, gymnases) hors parkings et patrimoine mis à disposition de l'État (sous-préfecture...).

51 237 798 €

budget réalisé en 2024 dont 2 894 976 € pour la gestion foncière et patrimoniale et 15 066 462 € pour les dépenses d'énergie.

29 370 086 €

pour les collèges (hors remboursement de l'annuité de la dette PPP).  
Section investissement : 15 542 046 €.  
Section fonctionnement : 13 828 014 € (dont 10 639 469 € pour les dépenses d'énergie).

13 379 066 €

pour les bâtiments. Section investissement : 7 978 118 € (dont 2 884 979 € d'acquisitions foncières). Section fonctionnement : 5 400 948 € (dont 711 352 € de loyers et charges et 4 426 993 € pour les dépenses d'énergie).

# Agriculture et aménagement

Le Département anime sa politique agricole en lien avec la Profession Agricole, dans le cadre imposé de la loi NOTRe, notamment dans les domaines de l'appui au monde agricole, de la structuration des filières et de la promotion de l'agriculture mais également par une mission d'accompagnement et de développement de la viticulture mosellane.

Des actions sont mises en place dans le cadre du schéma départemental en faveur de l'agriculture, par le biais de subventions aux exploitations et aux organismes socioprofessionnels agricoles (agriculture de proximité, jeunes agriculteurs, diversification agricole, sauvegarde de l'élevage, agriculture durable...)

Le Département mène également une politique en matière d'aménagement foncier dans les secteurs agricoles et forestiers (financement de travaux connexes) et d'urbanisme.

Le Département accompagne les collectivités dans le cadre du dispositif AMBITION MOSELLE. L'appui financier permet de doter les territoires en équipements ou bâtiments neufs ou réhabilités dans le cadre de la transition énergétique (équipements scolaires, petite enfance, sports et loisirs, mobilité douce...). Le Département contribue également à la sécurisation des voiries avec son dispositif d'Aide Mosellane aux Investissements Spécifiques à la Sécurité des Usagers de la Route (AMISSUR).

Le Département dispose d'outils d'aide à la décision comme l'Observatoire territorial et son Système d'Information Géographique (SIG), qui assure à travers le site internet, Moselle InfoGéo, la diffusion au grand public de données statistiques et cartographiques concernant la Moselle et d'un observatoire des prix de l'eau.



Tunnel de maraîchage • Lostroff

©Dpt 57



## Actions majeures

- Mise en place d'un dispositif de **lutte contre la désertification vétérinaire**. 69011€ octroyés afin de développer l'activité rurale vétérinaire.
- **Poursuite de 14 opérations** en matière d'Aménagement Foncier Agricole, Forestier et Environnemental (AFAFE) en lien avec le CAUE 57 et du transfert de propriété conclu par acte d'aménagement foncier dans le cadre de la procédure des échanges et cessions amiables d'immeubles forestiers (ECIF).
- **Développement dynamique d'AMBITION MOSELLE sur l'ensemble des territoires**: 88 nouveaux bénéficiaires et un quart des dossiers financés par le Département.
- Dématérialisation du dispositif AMISSUR qui finance les opérations de sécurisation des voiries, facilitant le dépôt et l'instruction des demandes.



## Perspectives 2025

- Lancement des concertations avec les acteurs du monde agricole sur la révision du Schéma départemental en faveur de l'agriculture.
- Réflexion sur la création d'une pépinière départementale en produisant responsable et local des plants forestiers, afin d'assurer le renouvellement des peuplements de la forêt mosellane avec les essences à adapter au changement climatique.
- Achèvement d'AMBITION MOSELLE et préparation du prochain dispositif.
- Généralisation de la dématérialisation d'AMISSUR.
- Finalisation des travaux sur MOSLPARC Nord.

**604 231 €**

d'aides agricoles aux investissements (dont 57% destinés aux jeunes agriculteurs et à la diversification (animale et végétale) et 476916€ en fonctionnement.

**490 000 €**

dédiés à la politique aménagement foncier.

**262**

opérations soutenues dans le cadre d'AMBITION MOSELLE pour un total d'aides octroyées de 32,4 M€.

**100**

dossiers AMISSUR inscrits dans le cadre de la phase test de dématérialisation.

**450 000 €**

dédiés aux travaux de voirie et réseaux divers sur MOSLPARC à Illange-Bertrange.

# Environnement et développement durable

Dans le cadre de sa politique de transition écologique et énergétique, le Département met en œuvre :

- l'animation de la stratégie « Moselle durable » et son plan de transition 2024-2026 qui se décline en interne pour une collectivité exemplaire, et en direction des acteurs des Territoires,
- la compétence Espaces Naturels Sensibles avec la gestion et la valorisation de 9 sites ENS départementaux et le soutien aux projets locaux,

- le dispositif d'aides aux projets environnementaux destiné aux communes de moins de 2000 habitants,
- le déploiement d'une politique de sensibilisation à l'environnement et au développement durable des Mosellans et notamment des collégiens.



Parcours Les records de la nature  
Domaine de Lindre

©Dpt 57



## Actions majeures

- Organisation des 1<sup>res</sup> Assises de l'Eau en Moselle en partenariat avec la Préfecture de la Moselle et l'Agence de l'Eau Rhin-Meuse.
- Expérimentation du dispositif de formation « Nourrir, c'est plaisir ! » pour une alimentation de qualité en EHPAD et en établissement d'accueil de personnes en situation de handicap.
- Soutien à l'Institut Européen d'Écologie pour l'organisation des « entretiens de la biodiversité » organisé du 20 au 23 juin à Metz.
- Réalisation de travaux de gestion environnementale au Château de Malbrouck, Espace Naturel Remarquable, dans l'optique de diversifier les habitats naturels pour la faune et la flore.



## Perspectives 2025

- Engagement de 8 collèges dans la création de l'exposition « Naturellement Moselle » pour explorer les paysages et les milieux naturels du département.
- Les collectivités auront accès à un programme de formation par webinaires (lutte contre les espèces invasives, utilisation de l'outil SESAME pour mieux planter...), elles pourront également bénéficier d'un soutien dans la reconnaissance et la gestion d'un Espace Naturel Sensible.
- Les associations sportives et culturelles pourront bénéficier d'un label Moselle durable avec trois niveaux d'engagement pour leurs éco-événements, associé à un écobonus.

**36%**

de baisse des émissions de Gaz à Effet de Serre par le Département en 10 ans.

**39,3 M€**

de dépenses directement favorables ou très favorables à l'environnement identifiées dans le budget départemental.

**1780**

Mosellans ont participé aux animations de découverte des Espaces Naturels Sensibles et Remarquables de Moselle.

**280**

élèves et 53 accompagnateurs étaient présents lors la cérémonie de remise des prix du concours « Moselle durable à l'école » au Domaine de Lindre.

**44 966 €**

de subventions ont été attribués aux communes de moins de 2000 habitants pour la réalisation de projets environnementaux

# Vivre ensemble



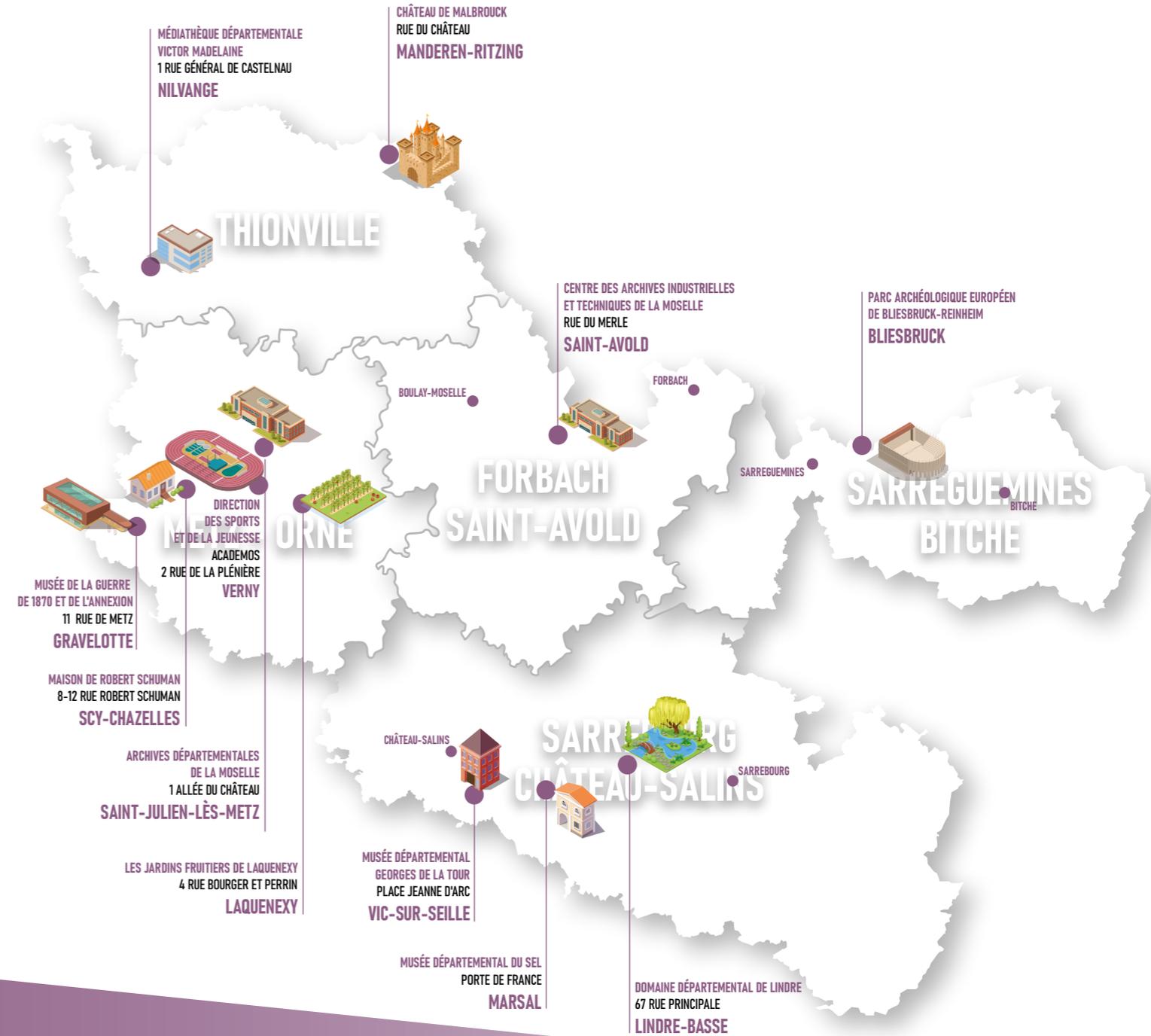
241 AGENTS



12 SITES



31,19 M€



# Temps forts

Janvier

## Bœuf mosellan dans les collèges



©Dpt.57

Fin 2023, une avancée significative a été réalisée avec la signature d'un marché d'approvisionnement en viande bovine de proximité.

Depuis février 2024, toute la viande de bœuf label rouge est issue de bovins nés, élevés, abattus et transformés en Moselle. L'action du Département en faveur d'une alimentation de qualité dans les collèges c'est également :

- Chaque année, 3360000 repas sont préparés dans les cuisines départementales.
- Des baguettes 100 % Moselle sont toujours proposées dans les cantines des collèges.

Février

## Assises de l'eau



©Dpt.57

Le 13 février 2024, les premières Assises de l'eau de la Moselle, présidées par Patrick Weiten et Laurent Touvet, préfet de la Moselle, se sont tenues à Metz, réunissant des collectivités territoriales et des acteurs locaux pour discuter de la gestion de l'eau.

Face aux aléas climatiques, le Président a rappelé la nécessaire prise de conscience de mieux gérer la préservation des ressources en eau, son exploitation et de développer la mutualisation des moyens.

L'événement s'est conclu par la signature d'une convention-cadre entre le Département de la Moselle et l'Agence de l'eau Rhin-Meuse afin de coordonner les actions au sein du Département et sur les territoires pour la protection et la préservation de la ressource en eau.

Avril

## 10 ans des Belles Rencontres



©Dpt.57

Le 2 avril 2024, le 10<sup>e</sup> anniversaire des Belles Rencontres a été célébré au Galaxie d'Amnéville, à l'occasion des Journées du Parasport. Cet événement a offert à 300 enfants issus des Maisons d'Enfants à Caractère Social (MECS) l'opportunité de participer à de nombreuses animations sportives et de partager un moment d'échanges avec des champions.

Depuis 10 ans, le Département a permis à près de 3000 jeunes des MECS de vivre des expériences inoubliables, en assistant à des événements sportifs et en partageant des moments avec des sportifs de haut niveau comme les Dragonnes de Metz Handball, le FC Metz, Jeanne Lehair, Frank Fector, Christophe Lemaitre... Un engagement fort pour favoriser l'épanouissement des jeunes par le sport.

Avril

## 1<sup>res</sup> pierres des collèges de Stiring-Wendel et de Saint-Avold



©Luc Bertau

La Moselle s'engage dans une gestion exemplaire des établissements scolaires pour favoriser l'épanouissement des collégiens.

Un plan pluriannuel d'investissement prévoit la reconstruction de dix collèges publics vieillissants. Les travaux du collège Nicolas Untersteller à Stiring-Wendel et de La Carrière à Saint-Avold ont été lancés en présence de Patrick Weiten.

- Le chantier du collège de Stiring-Wendel a démarré le 16 avril 2024. Il inclut la réhabilitation du bâtiment principal, la construction d'une salle multi-activités et une cour végétalisée.
- La pose de la première pierre du collège de Saint-Avold a eu lieu le 16 mai 2024. Il bénéficiera des dernières technologies de gestion du bâtiment, d'une isolation performante et de revêtements limitant son empreinte carbone.

Ces futurs collèges offriront des infrastructures modernes et durables pour l'épanouissement des collégiens.

## Forum départemental de l'emploi



©Dpt 57

Le Département de la Moselle et ses filiales ont organisé la 1<sup>re</sup> édition du Forum départemental de l'emploi. Une occasion idéale pour aller à la rencontre des agents et de découvrir pas moins de 140 métiers qui illustrent la richesse des missions au service des Mosellans : travailleur social, puéricultrice, sage-femme, bibliothécaire, sigillographe, pisciculteur, ouvrier de voirie, électricien, juriste, comptable, chef de projet informatique, chef de cuisine, agent d'entretien...

Inauguré par Marc Houver, Directeur Général des Services, cet événement a attiré 850 visiteurs, témoignant d'un réel engouement. Une belle vitrine pour valoriser les opportunités professionnelles offertes par le Département, ainsi que l'engagement de ses agents au service de la collectivité. Un succès rendu possible grâce à l'engagement de chacun dans ce projet.

## Inauguration du CDE Homes 2 à Metz



©Olivier Toussaint

Résolument engagé pour la protection de l'enfance, le Département a inauguré, le 11 juillet, le bâtiment «Homes 2» au Centre Départemental de l'Enfance (CDE) à Metz. Les anciens locaux vieillissants n'étaient plus en mesure d'offrir un cadre adapté pour accompagner efficacement les Mineurs Non Accompagnés (MNA).

Ce nouveau lieu de vie leur offre :

- Un environnement sûr et confortable : 19 chambres, espaces communautaires, zones de détente et de loisirs extérieurs.
- Des services de soutien complets : accompagnement éducatif, soins médicaux, accompagnement psychologique.

L'équipe du bâtiment est composée de professionnels expérimentés et formés pour travailler avec des enfants en situation de vulnérabilité. Chaque membre du personnel est engagé à offrir un environnement respectueux, sécurisant et encourageant pour les jeunes.

## Tour de France Féminin



©Dpt 57

Le 15 août 2024, la Moselle a accueilli l'arrivée de la 5e étape du Tour de France Femmes 2024 à Amnéville.

Un événement qui a une nouvelle fois fait vibrer le Parvis de l'image de la Cité des Loisirs, entre les célébrations des Jeux Olympiques et Paralympiques.

Longue de 152,5 km, l'étape a été marquée par une chute à 6 km de l'arrivée, à Rombas, impliquant une vingtaine de coureuses, dont Demi Voltering, maillot jaune. La Hongroise Blanka Vas a remporté le sprint final, tandis que la Polonaise Katarzyna Niewiadoma s'est emparée du maillot jaune jusqu'à l'Alpe d'Huez, devançant Vollering de 4 secondes au classement général.

Le public, présent en nombre, a vibré, savourant le fait que la Moselle soit devenue, le temps d'une journée, la capitale mondiale du cyclisme féminin.

## Cour bien-être à Algrange



©Dpt 57

Le Département œuvre aux côtés des collèges pour permettre aux 48000 élèves d'étudier dans les meilleures conditions.

Le 2 septembre, le Président Patrick Weiten s'est rendu au collège Évariste Galois (Algrange) pour la traditionnelle visite de rentrée scolaire. Il a inauguré la nouvelle cour bien-être, un projet précurseur co-construit avec les élèves, les professeurs, les agents et l'équipe de direction du collège.

Cette cour répond aux enjeux environnementaux (îlots de fraîcheur, infiltration des eaux de pluie...), d'épanouissement des élèves (espace de détente, aire de jeu multisports : basket, ping-pong...) et aux nouvelles méthodes d'apprentissage avec une classe et un amphithéâtre extérieur.

## Commémoration de la Libération de la Moselle



©Dpt 57

### Inauguration du mémorial dédié aux 945 GI's

Le dimanche 8 septembre 2024, un mémorial a été inauguré sur le parcours historique de la bataille du Bois de fer à cheval de Dornot-Corny, aussi surnommée l'« Omaha Beach Lorrain ». Ce combat s'inscrit dans l'offensive générale menée par la 3<sup>e</sup> armée du Général Patton pour libérer la Moselle. Ce lieu de mémoire est destiné à rappeler le sacrifice des soldats américains venus de si loin pour défendre notre liberté.

### Journée de la Mémoire Mosellane « Moselle Libérée »

Le 13 octobre 2024, a été inauguré le monument « La Moselle résiliente » à Gravelotte, réalisé par Xavier Dambrine rendant hommage aux Mosellans et à des héros anonymes qui ont sacrifié leur vie pour restaurer la liberté et la dignité que d'autres leur avaient refusées.

Cette journée a également été marquée par l'inauguration de l'exposition « Alexandre Lofi, héros mosellan du jour J ». Originaire de la commune de L'Hôpital, il a débarqué à Ouistreham, le 6 juin 1944, avec le Commando Kieffer. 80 ans après la fin de la guerre, la Moselle a décidé d'honorer ce héros multi-décoré, si humble de son vivant, qui, avec ses camarades, a permis la défaite du Reich nazi.

## Inauguration CDE Thionville



©Lievvin

Le lundi 25 novembre 2024, Patrick Weiten a inauguré l'annexe du Centre Départemental de l'Enfance (CDE) à Thionville. Elle a pour objectif de rapprocher des enfants confiés à l'aide sociale à l'enfance de leurs familles.

Le bâtiment réhabilité va permettre le redéploiement depuis le site de Metz de 2 groupes de 10 enfants, issus du territoire de Thionville. Ce projet renforce l'engagement du Département pour la protection de l'enfance.

La nouvelle antenne possède des espaces adaptés par tranche d'âge, des espaces de vie commune, des chambres individuelles ou partagées et des extérieurs sécurisés.

Les enfants bénéficient d'un suivi pluridisciplinaire, incluant des ressources éducatives, thérapeutiques et administratives, ainsi que des partenariats pour la scolarité, les soins et les loisirs. Après un accompagnement personnalisé, l'enfant sera orienté vers un lieu d'accueil pérenne ou pourra retourner au domicile familial, selon un projet co-construit avec le Département et la famille.

## Soirée des bénévoles



©Dpt 57

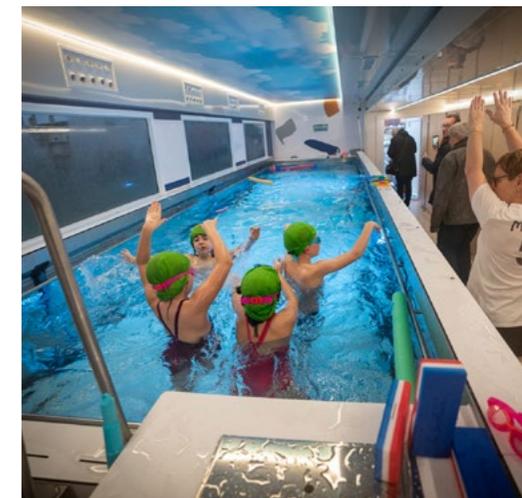
Les Jeux Olympiques ont souligné l'importance du bénévolat, moteur social et économique essentiel. En Moselle, c'est plus de 35 000 bénévoles qui s'engagent dans les clubs sportifs.

Le mercredi 4 décembre 2024, le Département de la Moselle et le Comité Départemental Olympique et Sportif de Moselle (CDOS) ont inauguré la 1<sup>re</sup> soirée annuelle du bénévolat dans le sport. 57 bénévoles, sélectionnés par un jury forment la première promotion des « Bénévoles de l'année 2024 ».

Quelques chiffres à retenir :

- 35 000 bénévoles en Moselle
- 2 482 clubs
- 248 000 licenciés

## Inauguration du bassin mobile



©Anthony Picoré

Suite au succès de l'expérimentation du bassin mobile itinérant en 2022, le Département a acquis un Centre aquatique mobile, inauguré le 16 décembre à Château-Salins. Il vise à favoriser l'apprentissage de la natation dans les zones éloignées des infrastructures classiques, avec des cycles de 8 à 10 séances basés sur trois principes : immersion complète, équilibre aquatique en s'allongeant et se laissant porter, et déplacement dans l'eau.

Défini comme un outil structurant de santé, d'éducation, de sécurité publique et de proximité, il est principalement destiné aux scolaires. Hors temps scolaire, il est utilisé pour des activités aquatiques en accord avec la commune et le Département (MECS, personnes âgées, centres aérés, etc.).

# Temps forts Moselle Terre de Jeux

20  
TERRE  
DE JEUX  
24

48



## Terre de Gaming

Mars



Moselle Terre de Gaming: un événement festif alliant sport, jeux vidéo et rencontres avec les talents 2024, qui a attiré plus de 3000 geeks, petits et grands curieux!

## Expos dans les sites en lien avec le Sport



En cette année olympique, le Département a mis la culture à l'honneur aux côtés du sport en proposant neuf expositions labellisées «Olympiades culturelles» dans les sites Passionnément Moselle, offrant une immersion unique dans l'esprit olympique au-delà des compétitions.

## Journées du parasport

Avril



La 2<sup>e</sup> édition des Journées du Parasport en Moselle s'est déroulée cette année sur deux jours. Cet événement inclusif, destiné à promouvoir le sport adapté et à défaire les préjugés sur le handicap, a ouvert ses portes en grand aux collèves, aux établissements spécialisés et au grand public.

## Festival du film sportif

Février



Le Département de la Moselle a organisé la 1<sup>re</sup> édition du Festival du Film Sportif au Club 2024 Moselle à Amnéville, un événement «Moselle Terre de Jeux» célébrant les valeurs du sport et la magie du cinéma.

## Festival des sports urbains

Avril



Les sports urbains ont fait leur entrée à Amnéville: un week-end exceptionnel avec des démonstrations de haut niveau en BMX, skateboard, roller, trottinette et breaking, offrant aux visiteurs l'occasion de découvrir et s'initier aux nouvelles disciplines des JO.

## Relais Flamme Olympique et Paralympique

Juin



L'année 2024 a été marquée par le passage de la Flamme des Jeux Olympiques et Paralympiques en Moselle. Huit sites ont accueilli ces relais exceptionnels, attirant plus de 55000 visiteurs. Des moments inoubliables qui ont fait vibrer le cœur de tous les Mosellans, une fierté pour le Département de la Moselle!

## Fan Zone

Juillet



66 841 visiteurs sur la Fan Zone du Département de la Moselle! C'était LE lieu incontournable de l'été pour célébrer les Jeux Olympiques et Paralympiques, profiter de démonstrations sportives, assister à des concerts gratuits...

## Transfrontalier La Flamme au Tripoint

Juin



À l'occasion de son passage en Moselle, la Flamme Olympique a fait escale au Luxembourg. Un beau moment de fierté, de célébration et de partage entre l'Allemagne, le Luxembourg et la France, à l'initiative de Patrick Weiten, Président du Département de la Moselle.

## Inauguration terrain de beach-volley Fan Zone Club Paris

Juillet



La Moselle a été l'une des cinq collectivités choisies pour être au Club France 2024. À cette occasion, Patrick Weiten a inauguré le 27 juillet un terrain de beach-volley au stand Moselle Expérience, offrant au public une expérience unique pendant les Jeux.

## Partenariat Brésil + Match

Juin



Le 4 juin 2024, le Département de la Moselle a renouvelé son partenariat avec la Fédération brésilienne de volley-ball jusqu'en 2028, renforçant ses liens sportifs et diplomatiques. Un accord permettant de vivre des moments inoubliables, comme le match Brésil-Allemagne du 19 juillet.

## Lampe de mineur d'Helsinki 1952 et Flamme Olympique

Août



Ces deux objets symbolisant la transmission des valeurs sportives et culturelles, ont été présentés au Château de Malbrouck en présence de Patrick Weiten et de Reinhold Jost, ministre de l'Intérieur, des Travaux Publics et des Sports du Land de Sarre, dans le cadre de l'exposition «Au cœur des Jeux».

49

# Sports

En 2024, année olympique, le sport est au cœur de la dynamique départementale. Il bénéficie depuis de nombreuses années d'une politique volontariste, Moselle Sport, déclinée «de la 1<sup>re</sup> licence jusqu'au plus haut niveau» et déployée pour permettre au plus grand nombre de pratiquer une activité physique, pour les loisirs, le bien-être ou la compétition :

- sport pour tous : aides aux associations (aide à la licence, aux projets de clubs, aux comités départementaux), sport santé (Maison Sport Santé, Moselle Mouv'), opérations ciblées (Les Belles Rencontres, Moselle Sport Seniors, T-shirts 1<sup>re</sup> licence),
- sport scolaire : aides aux associations et comités sportifs des collèges,
- haut-niveau et formation : aides aux structures de formation, aux athlètes et clubs de haut-niveau, partenariat avec le FC Metz et Metz Handball...

→ événements: soutien aux manifestations sur les territoires, partenariat Moselle Open, opérations billetteries.

La démarche transversale Moselle Terre de Jeux 2024 imprègne l'ensemble de ces points d'entrée. Le site départemental ACADE-MOS inauguré en septembre 2022 offre quant à lui un cadre de développement optimal pour Moselle Sport et constitue le centre névralgique de Moselle Terre de Jeux.

Moselle Sport est mis en œuvre au plus proche des réalités des clubs et des publics, en mobilisant les réseaux, et en organisant et animant de nombreuses manifestations avec les partenaires.

De façon complémentaire, un programme spécifique de soutien à l'équipement des associations sportives est déployé chaque année.



## Actions majeures

- **L'apogée de la dynamique Terre de Jeux**, avec l'organisation de nombreux événements grand public, dont le relais de la Flamme olympique le 27 juin, et l'animation de la Fan Zone à Amnéville.
- **Les 10 ans des Belles Rencontres**, opération consacrée aux enfants placés sous la protection du Département fêtés le 3 avril, au Galaxie d'Amnéville, lors des 2<sup>es</sup> Journées du parasport en Moselle.
- **L'inauguration du Centre Aquatique Mobile** qui permet l'apprentissage de la natation par les enfants en territoires ruraux, s'est déroulée avec la Maison pour Enfants à Caractère Social de Vic-sur-Seille.
- **La 1<sup>re</sup> Journée du Bénévolat** en Moselle a mis à l'honneur de 57 bénévoles mosellans.

21

délégations olympiques ont choisi la Moselle qui les a accueillies pour se préparer aux épreuves des JOP de Paris.

66 841

visiteurs accueillis sur la Fan Zone départementale Club 2024 Moselle Fan d'Amnéville

250

volontaires de plus de 60 ans ont participé à l'opération Moselle Sport Seniors menée chaque année en partenariat avec les résidences autonomie.

81

manifestations sportives, locales mais aussi de grande envergure, ont été soutenues

500

bénéficiaires du RSA (Revenu de Solidarité Active) ont suivi des séances d'activités physiques adaptées avec Moselle Mouv', dans le cadre du programme sport santé du Département.

## Perspectives 2025

- Déploiement des « Jeux en Héritage pour la Moselle » : bénévolat, inclusion, centre aquatique mobile, événements, talents ...
- Déclinaison de la saison « Brésil Moselle ».
- Affirmation de la complémentarité Sport – Jeunesse – Culture et renforcement de l'axe Sport Santé.
- Consolidation des soutiens aux associations et de l'accompagnement des athlètes de haut-niveau, avec renouvellement des conventions.



©Nicolas Meyer



Fan Zone olympique • Amnéville

# Jeunesse

La jeunesse est au cœur de l'action départementale. En complément des mesures relevant de ses compétences obligatoires (protection de l'enfance, collèges), ce public prioritaire bénéficie d'attentions spécifiques notamment dans les domaines du Sport et de la Culture. De plus, une politique volontariste est entièrement consacrée à son épanouissement et à la reconnaissance de ses potentiels : Moselle Jeunesse.

Trois leviers complémentaires sont mobilisés pour son déploiement :

- l'accompagnement des territoires : charte triennale signée avec les territoires engagés aux côtés du Département qui assure le pilotage de la démarche dont les 11/17 ans sont le public prioritaire,
- le soutien à la vie associative : sur les territoires « Charte », mais aussi structures à rayonnement départemental, et petites associations en milieu rural,

- la valorisation des initiatives, avec mise en réseaux : aides aux projets de jeunes, et organisation de temps forts et rencontres fédératrices. Les jeunes occupent ainsi une place active dans Moselle Jeunesse, grâce au Conseil Départemental des Jeunes, relais de toute la jeunesse mosellane.

Le Département assure la mise en œuvre de Moselle Jeunesse en privilégiant une approche systémique permettant la prise en compte des réalités des publics et partenaires, et de leurs évolutions.

De façon complémentaire, un programme spécifique de soutien à l'équipement des associations Jeunesse est déployé chaque année.

Enfin, le réseau d'écoles de musique et de conservatoires mosellans permet la découverte et la pratique de disciplines artistiques (la musique, la danse ou le théâtre). Il accueille environ 12 000 élèves et les accompagne dans leurs orientations artistiques tout au long de leurs parcours.



Séminaire du Conseil Départemental des Jeunes  
Baerenthal • Novembre 024

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Les événements Terre de Jeux** organisés ont permis une forte mobilisation de la jeunesse et la valorisation des jeunes talents, notamment lors de Moselle Terre de Gaming et du Festival des sports urbains.
- **Conseil Départemental des Jeunes** : une année très active avec Terre de Jeux, mais aussi la construction du dispositif Cultur'Aide pour soutenir les projets artistiques, culturels et créatifs des 11/25 ans.
- **La consolidation du partenariat avec les territoires** signataires de la Charte Moselle Jeunesse, permettant leur forte mobilisation dans les actions Terre de Jeux et de commémoration du 80<sup>e</sup> anniversaire de la Libération.
- **La consolidation de l'accompagnement des associations** : soutien adapté pour des projets répondant aux besoins des jeunes en tout point du département, et valorisation lors du fort engagement associatif lors des événements départementaux.



## Perspectives 2025

- Déploiement des « Jeux en Héritage pour la Moselle ».
- Affirmation de la complémentarité Sport - Jeunesse - Culture
- Mise en place du nouveau Conseil Départemental des Jeunes, et bilan du précédent.
- Soutien aux associations locales et rurales.
- Aller vers les territoires avec le dispositif Micro-folie.
- Encouragement des jeunes à passer le BAFA.

13 000

jeunes concernés par les actions menées dans le cadre de Moselle Jeunesse, tous territoires confondus.

519

subventions de fonctionnement attribuées à 407 bénéficiaires différents (associations locales et départementales, et jeunes porteurs d'initiatives).

45

territoires (37 communes et 8 EPCI) partenaires via la Charte Moselle Jeunesse

54

Conseillers Départementaux Jeunes (1 fille et 1 garçon par canton), dont 1 Président et 1 Vice-Présidente.

1 189 485 €

de subventions de fonctionnement accordées à des associations et à des jeunes.

# Culture

La politique culturelle départementale irrigue nos territoires en contribuant à leur vitalité artistique et à leur rayonnement avec un mot d'ordre : la culture partout et pour tous !

Le Département est propriétaire de huit sites « Passionnément Moselle » : le Château de Malbrouck à Manderen-Ritzing, le Domaine de Lindre, les Jardins Fruitières de Laquenexy, la Maison de Robert Schuman à Scy-Chazelles, le Musée Georges de La Tour à Vic-sur-Seille, le Musée de la Guerre de 1870 et de l'Annexion à Gravelotte, le Musée du Sel à Marsal et le Parc Archéologique Européen de Bliesbruck-Reinheim.

Toute l'année, des expositions d'envergure, des événements et des animations sont proposés pour que chaque Mosellan ait accès à la culture depuis son territoire mais également pour promouvoir la Moselle au plan national et international. Ces sites d'exception mettent en valeur notre histoire, notre patrimoine commun. Des parcours numériques y sont proposés

afin d'innover dans la transmission des connaissances et de s'adresser à un public plus large encore.

Cette programmation à la fois exigeante et accessible à tous, construite pour nos visiteurs relie nos concitoyens et leur patrimoine, leur culture et leur offre la possibilité de la découverte et de l'émotion artistique partagée.

Parallèlement, le Département accompagne les acteurs culturels, les associations et les collectivités qui, au quotidien, font vivre la culture pour tous, sous toutes ses formes (dans des équipements structurants, lors de festivals ou d'autres manifestations artistiques et culturelles...).

Des arts graphiques à la danse, du théâtre à la musique, des centaines d'associations sur le territoire proposent une pratique allant de la découverte jusqu'au perfectionnement. Le Département soutient ces acteurs de la culture qui partagent leur passion avec le plus grand nombre.



Parcours numérique  
Musée du Sel • Marsal

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Lancement du programme de résidences Artistes In Situ** qui vise à connecter les Sites Passionnément Moselle avec des artistes de différentes disciplines, afin de soutenir la création artistique locale. Il leur permet de créer et expérimenter, en lien avec les lieux et leurs usagers.
- **Aide aux structures de pratique en amateur pour l'achat d'instruments de musique** afin de favoriser l'apprentissage et la pratique musicale sur les territoires.
- **Expositions labellisées « Olympiades culturelles » :** les Sites Passionnément Moselle ont accueilli 7 expositions autour de l'olympisme en 2024. Passage de la flamme à la Maison de Robert Schuman le 27 juin 2024.
- Le Département est devenu la **première collectivité de Moselle à travailler avec Wivisites** et ainsi à proposer ces audioguides multilingues disponibles depuis un smartphone pour visiter les sites Passionnément Moselle.



## Perspectives 2025

- Nouveautés sur les sites Passionnément Moselle avec des muséographies enrichies au Château de Malbrouck, au Parc archéologique de Bliesbruck-Reinheim ainsi qu'au Musée du Sel.
- Mise en place d'actions culturelles tournées vers la volonté de faire des sites culturels des lieux de soutien à la création artistique (accueil d'artistes, vitrine pour de jeunes talents...).

130 000

visiteurs dans les sites Passionnément Moselle.

992 983 €

de chiffre d'affaires dans les sites Passionnément Moselle.

4 900 000 €

de subventions versées pour le soutien aux acteurs culturels et aux enseignements artistiques.

60 000

œuvres dans les collections des sites Passionnément Moselle.

8

expositions temporaires présentées.

# Mémoire et lecture publique

Archives, mémoire et patrimoine ont été rapprochés sous le titre « Mémoire » : ils visent la connaissance du passé, lointain ou proche, et sa mise en valeur au bénéfice de la population, selon des approches et des moyens d'action différents. Compétence légale assumée par le Département, les Archives départementales rassemblent les documents de l'histoire de la Moselle (papier ou numérique) tant pour les besoins immédiats de citoyens que pour ceux des historiens.

L'action culturelle du Département met la lecture et la connaissance à la portée de tous grâce au réseau départe-

mental de lecture publique en veillant, entre autres, au développement des collections, des publics, des services et ressources numériques... et des initiatives culturelles au sein des bibliothèques.

153 bibliothèques et médiathèques composent le réseau de la lecture publique. Un réseau vivant, vibrant, grâce notamment aux manifestations d'envergure impulsées par le Département : Lire en Fête... partout en Moselle!, Bibliothèques en scène, Esprits livres, Noël de Moselle et MoseL'lire, qui font rayonner la lecture et la culture bien au-delà des murs!



## Actions majeures

- **Renforcement de l'engagement en faveur de l'inclusion des publics prioritaires** à travers un développement de ses collections adaptées, une communication renforcée grâce à une identité visuelle pour valoriser les initiatives, ressources et événements inclusifs du réseau et une participation aux journées nationales des aidants pour mieux faire connaître ses actions.
- **Une bourse aux livres et CD** à la médiathèque de Nilvange, dont les bénéfices ont été reversés à la protection de l'enfance, grande cause départementale.
- **La mise en place d'un nouveau service de prêt d'instruments de musique** pour les usagers du réseau des bibliothèques au premier semestre 2025. Cette initiative vise à promouvoir la pratique de la musicale auprès d'un public amateur et rendre les instruments accessibles à un public large et varié.
- L'entrée des **dossiers de carrière des mineurs de charbon du bassin de Lorraine** nés de 1927 à 1943 au centre d'archives industrielles de Saint-Avold et la mise en ligne sur <https://www.archives57.com> de l'état civil de 1893 à 1904.



## Perspective 2025

- Lancement du nouveau service aux usagers des bibliothèques en prêtant des instruments de musique.
- Organisation d'une grande dictée et proposition d'un nouveau schéma départemental de lecture publique.
- Organisation d'une grande manifestation mémorielle le 16 mars à Bitche et une autre, pour les collégiens, au cimetière américain de Saint-Avold le 6 mai.

**54,8 km**

d'archives sur les deux sites / 21 km dépoussiérés.

**100 000**

supports numériques sur NuMos  
la médiatheque-numérique.moselle.fr

**1300**

jeunes lecteurs ont bénéficié  
d'une des 57 rencontres d'auteurs organisées  
à travers le Département lors du concours  
de lecture MoseL'lire.

**264 000**

ouvrages à disposition du réseau.

**114 800**

usagers des archives sur Internet  
/ 1,43 million de documents consultés  
en ligne.

# Éducation et enseignement supérieur



731 AGENTS



102 COLLÈGES



57,2 M€



# Collèges

Le Département est en charge du fonctionnement des collèges dans l'ensemble des compétences obligatoires confiées par la loi dans les actes I et II de la Décentralisation, à l'exception des missions d'encadrement et de surveillance des élèves.

Afin d'offrir un environnement propice à l'épanouissement et à la réussite des collégiens mosellans, le Département assure la gestion des moyens financiers et matériels des établissements. Il verse à ce titre des dotations de fonctionnement aux collèges et effectue le contrôle budgétaire dans une recherche permanente d'efficacité. Il alloue également des dotations de fonctionnement aux collèges privés.

Le Département organise la restauration scolaire, moment privilégié pour les élèves, dans les restaurants des collèges qui lui sont rattachés. Il mène une politique ambitieuse en favorisant un approvisionnement de qualité et issu des circuits de proximité en recourant à des partenaires locaux.

Grâce à ses 633 postes d'agents techniques, le Département œuvre au quotidien pour l'entretien et la restauration dans les collèges afin d'assurer les meilleures conditions d'accueil possibles de nos collégiens. Il gère et pilote un dispositif de remplacement composé de 80 agents titulaires et contractuels mobiles.

Le Département est aussi responsable de la gestion de 456 logements situés dans les collèges.

En collaboration avec l'Éducation Nationale qui affecte les élèves, il mène une réflexion sur l'organisation et la structuration du réseau des collèges mosellans et les secteurs de recrutement qui constituent le socle de la politique départementale de programmation des investissements dans les établissements scolaires.

La promotion du numérique pédagogique est également un engagement fort du Département qui modernise les infrastructures, équipe les collèges d'outils innovants facilitant les apprentissages et la mise en place des pédagogies actives visant à développer l'autonomie des élèves.

Enfin, le Département favorise l'inclusion scolaire par la prise en compte du handicap dans la scolarité des collégiens.



Exposition interactive *Arbres du monde*  
Collège d'Uckange

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Des produits locaux à la cantine**: tous les collèges sont approvisionnés en viande bovine label rouge issue de bovins nés, élevés, abattus et transformés en Moselle.
- Au 31 décembre 2024, **tous les collèges bénéficient des nouveaux équipements numériques** prévus au Plan Numérique des Collèges - Nouvelle Génération 2022-2026 (programme de 15 M€).
- Le Département organise annuellement une trentaine de **réunions de dialogue de gestion avec les collèges** dans un objectif de maîtrise conjointe des dépenses.
- **Mise en place d'un nouveau parcours d'intégration** pour la soixantaine de contractuels recrutés chaque année, incluant des échanges initiaux, un accompagnement régulier et des formations spécifiques pour les préparer efficacement à leur rôle d'agent d'entretien et de restauration.



## Perspectives 2025

- Développement du recours aux circuits courts à travers de nouvelles filières (légumes, laitages).
- Finalisation du projet de refonte des conventions-cadres avec les collèges.

102

collèges en Moselle (48 731 élèves) dont :  
90 collèges publics (41 367 élèves)  
12 collèges privés (7 364 élèves).

71

demi-pensions en collèges publics  
24 000 repas servis par jour dont 2 800 repas préparés par la Cuisine Centrale Départementale.

885

élèves scolarisés dans 78 divisions SEGPA  
1 092 élèves scolarisés dans 89 classes ULIS.

8,75 M €

de dotations de fonctionnement versées aux collèges hors dépenses d'énergie (BP 2024) :  
3,07 M € pour les collèges publics  
5,68 M € pour les collèges privés.

36

collèges avec accessibilité aux Personnes à Mobilité Réduite.

# Politiques éducatives et enseignement supérieur

Le Département mène une politique éducative volontariste auprès des collèges de Moselle autour des axes suivants : l'éducation à la citoyenneté, intégrant les valeurs du sport et le bien vivre ensemble, l'apprentissage de l'allemand et les projets transfrontaliers ainsi que l'ouverture culturelle, artistique et scientifique et l'ambition scolaire. Ce soutien se traduit par des subventions aux projets pédagogiques accordées aux établissements afin de renforcer les liens avec les acteurs des territoires, mais aussi transfrontaliers. Le Département accompagne également les projets éducatifs des écoles : visite dans une ferme pédagogique, courts séjours de découverte en Moselle et apprentissage de l'allemand.

Acteur incontournable de la coopération transfrontalière, l'Eurodépartement est pilote du projet INTERREG intitulé ENGAGEMENT'GR sur la période 2024-2026. Ce projet réunit les acteurs de la Grande Région (Lorraine, Sarre, Rhénanie,

Palatinat, Luxembourg et Wallonie) autour d'un programme d'actions visant à valoriser l'engagement des jeunes et à promouvoir leur développement personnel et sociétal autour des thèmes éducatifs suivants : art, patrimoine et culture, développement durable, nouveaux médias et intelligence artificielle, orientation professionnelle et enfin démocratie.

Le Département accompagne également le développement et la promotion de l'Enseignement Supérieur et la Recherche en Moselle afin de favoriser le développement et l'accès aux filières d'excellence, de répondre aux besoins des entreprises mosellanes en matière d'emploi et de consolider l'attractivité du territoire vis-à-vis des jeunes talents. Dans ce domaine, la Moselle a été l'un des premiers Départements à initier un Schéma pour l'Enseignement Supérieur et la Recherche voté fin 2023.



Soirée des Grandes Écoles  
Stade Saint-Symphorien • Metz

©Dpt 57



## Actions majeures

- **Olympiades des collèges**: le Département a organisé une journée «collèges Terre de Jeux» qui a rassemblé plus de 800 collégiens à Amnéville le 24 mai 2024 en cette année de Jeux Olympiques et Paralympiques.
- **Le projet éducatif transfrontalier ENGAGEMENT'GR**, co-financé par des fonds INTERREG et coordonné par le Département avec ses 15 partenaires, pour un budget de 7,5 M€ sur 3 ans a été lancé officiellement le 10 octobre 2024.
- **Daylight**: 120 collégiens ont participé le 16 mai 2024 à une conférence sur le rôle de la lumière à travers les vitraux de la Cathédrale de Metz organisée avec l'Institut Photonique et Centrale Supelec de Metz.
- **Soirée des Grandes Écoles**: 1000 étudiants de 1<sup>re</sup> année ont été invités à un événement de bienvenue, co-organisé avec la ville de Metz, au stade Saint-Symphorien, le 1<sup>er</sup> octobre 2024.



## Perspectives 2025

- 80<sup>e</sup> Anniversaire de la Libération de la Moselle avec les collégiens.
- Réalisation des actions prévues au Schéma pour l'Enseignement Supérieur et la Recherche au titre de l'ambition scolaire des collégiens.

**502 400 €**

pour le soutien aux actions éducatives des collèges (citoyenneté, ouverture culturelle, artistique et scientifique).

**305 000 €**

pour le soutien aux actions éducatives des écoles (école à la ferme, séjours de découverte en Moselle, visite des sites Passionnément Moselle).

**822 485 €**

pour le soutien à l'apprentissage de la langue du voisin et aux projets transfrontaliers des écoles et des collèges.

**72**

assistants de langue allemande dans les écoles accompagnant 9000 écoliers de la maternelle au CM2.

**1 316 629 €**

pour le soutien à l'Enseignement Supérieur et à la Recherche.

# Nos ressources

Chef de file de l'action sociale, disposant de plusieurs compétences fondamentales et mettant en place nombre d'actions volontaires, le Département joue un rôle important dans le quotidien de tous les Mosellans.

De telles responsabilités exigent une capacité d'action constante. À ce titre, le Département dispose de nombreuses ressources différentes et les mobilise de manière pragmatique et réfléchie au bénéfice de tous les Mosellans.



319 AGENTS



143,68 M€



# Finances et juridique

Les politiques publiques sont mises en œuvre grâce à une stratégie budgétaire et financière rigoureuse et efficace. La fiabilité des procédures, de la préparation à l'exécution du budget, est garantie et les analyses financières utiles à la prospective sont réalisées. La gestion de la dette directe et de la trésorerie quotidienne est également suivie avec attention, en coordination avec la Paierie départementale pour ce qui concerne les immobilisations.

Le déploiement d'un contrôle externe permet d'assurer le suivi de multiples filiales. Une mission d'appui et de conseil est également menée au bénéfice de l'ensemble des Directions. L'année 2024 marque le premier exercice budgétaire géré selon la norme M57.

La défense des intérêts du Département en justice est assurée, tout comme la production des avis juridiques relatifs aux problématiques départementales, la gestion du portefeuille assurantiel et la veille informationnelle. Un travail collaboratif est mené pour élaborer la passation de marchés en lien avec la Commission d'appel d'offres et pour développer une stratégie d'achat en faveur du développement durable.

Le respect du Règlement Général sur la Protection des Données (RGPD) est pleinement intégré dans le fonctionnement de la collectivité.



©Freepik



**6 220**

consultations d'entreprises pour 108 procédures publiées sur la plateforme des marchés publics.

**19,91**

jours de délai global de paiement en 2024.

**562 M€**

d'encours de dette pour un taux moyen de 2,28 %.

# Ressources humaines

Le Département optimise les moyens humains pour la mise en œuvre de ses orientations et ses politiques, tout en préservant la continuité d'un service public de proximité.

Il assure le recrutement de ses nouveaux collaborateurs, garantit la gestion administrative et statutaire de ses 3200 agents et gère quotidiennement les salaires, primes, carrières, temps de travail, maladies, accidents du travail, prévention et formations.

Début 2024, la 4<sup>e</sup> convention entre le Département de la Moselle et le FIPHFP a été validée à l'unanimité, renforçant l'engagement de la collectivité en faveur de l'emploi des personnes en situation de handicap, avec un taux d'emploi supérieur à l'obligation légale depuis 2016 et qui atteint 9,49 % au 1<sup>er</sup> janvier 2024.

Dans le cadre de la mise en œuvre de la loi 3DS (Différenciation, Décentralisation, Déconcentration et Simplification), le Département a accueilli de nouveaux collaborateurs, renforçant ainsi ses effectifs pour accompagner les évolutions organisationnelles notamment avec le transfert de routes nationales, d'une autoroute, d'ouvrages d'art et du tunnel de Marange-Silvange.



Forum des nouveaux arrivants • Mars 2024

©Dpt 57



**1047**

télétravailleurs.

**2 010**

personnes ayant suivi au moins une formation sur l'année 2024.

**341**

stagiaires accueillis (dont 58 collégiens et 21 stagiaires gratifiés) et 42 apprentis.

# Environnement de travail

Le Département accompagne ses services dans leur fonctionnement en les dotant des moyens matériels et logistiques les plus optimisés et nécessaires à leurs activités :

- organisation des opérations de déménagement et déploiement des mobiliers ainsi que mise à disposition des fournitures de bureau et d'équipements de protection individuelle
- pilotage du courrier et gestion des accueils des sites centraux
- gestion de la flotte automobile administrative en maintenance, acquisition et location tout en privilégiant les modes alternatifs de déplacement et le respect des dispositions en matière de verdissement de celle-ci.



Un des véhicules électriques de la flotte automobile

# Expertise numérique

Dans une logique d'amélioration continue de la qualité de service, le Département accompagne sa transformation digitale et conduit la médiation numérique interne des services départementaux.

Le Département construit, administre, supervise et sécurise l'ensemble de ses infrastructures technologiques et ses systèmes d'information dans le but d'offrir un cadre d'action de confiance. Il accompagne les utilisateurs dans l'appropriation des outils et les assiste au quotidien pour garantir la continuité de leurs activités.

De plus, il assure l'ensemble des travaux de production de produits imprimés selon une politique d'impression équilibrée et responsable vis-à-vis du développement durable grâce à une imprimerie internalisée performante.



La presse offset à l'imprimerie départementale



**177**

opérations de déménagement ou d'équipements internalisées et/ou externalisées à destination de 423 agents.



**345 000**

courriers sortants affranchis, 20 000 courriers entrants numérisés ainsi que 840 mises sous plis mécanisées réalisées, 42 000 appels téléphoniques et 55 000 usagers ont été pris en charge par les agents d'accueil.



**430**

Une flotte automobile de 430 véhicules (388 véhicules légers et 42 utilitaires) répartis sur 60 parcs relais, 103 véhicules électriques et hybrides soit 24 % du parc automobile.



**2,6 M**

de mails entrants en 2024, dont 600 000 directement bloqués, 20 000 signalements « Alerte Phishing » dont plus de 500 mails dangereux. La sécurité est l'affaire de tous !



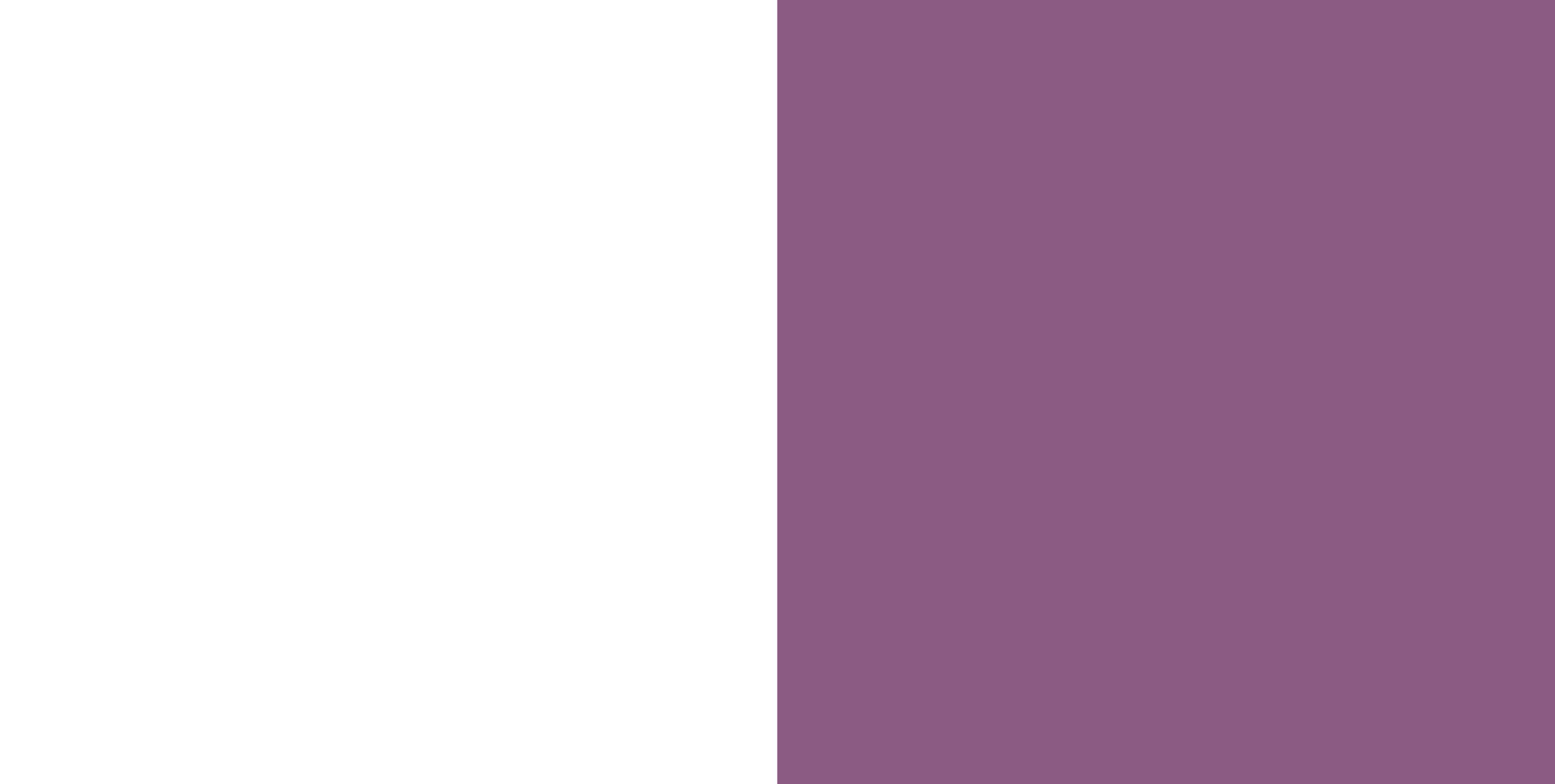
**250**

applications métiers, socle indispensable pour que les agents départementaux puissent assurer leurs missions de service public.



**36**

services en ligne pour traiter plus de 28 000 demandes dématérialisées depuis l'ouverture de Moselle Contact en 2020 (plus de 5 000 sollicitations en 2024).





**DÉPARTEMENT DE LA MOSELLE**

1 rue du Pont Moreau  
CS 11096 · 57036 METZ Cedex 1  
03 87 37 57 57

**moselle.fr**

Impression: Imprimerie Départementale **IMPRI'IM'VERT\***

